

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00331

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΩΣΙΒΙΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ

03 ΑΠΡΙΛΙΟΥ 2017

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3-4
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4-11
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	11-12
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	12-13
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	13-17
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	17-18
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	18
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	18-19
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	19
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I – ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΣΩΣΙΒΙΟΥ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ	I-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II - ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	II-1 – II-22
ΠΡΟΣΘΗΚΗ III – ΤΕΧΝΙΚΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΟΣΤΟΥΣ ΚΥΚΛΟΥ ΖΩΗΣ (ΚΚΖ)	III-1 – III-3
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV - ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΩΝ ΠΕΔΙΟΥ	IV-1 – IV-7
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις προμήθειας, ατομικών σωσιβίων αυτομάτου πληρώσεως (personal lifejackets), για κάλυψη αναγκών των Ενόπλων Δυνάμεων.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Η Διεθνής Σύμβαση «Ασφάλεια Της Ανθρώπινης Ζωής στη Θάλασσα» - SOLAS 1974, όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα και ισχύει.

2.1.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.1.3 Η Απόφαση αριθ. 768/2008/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9ης Ιουλίου 2008 για κοινό πλαίσιο εμπορίας των προϊόντων και για την κατάργηση της απόφασης 93/465/ΕΟΚ του Συμβουλίου.

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Οδηγία 1999/44/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, της 25ης Μαΐου 1999 σχετικά με ορισμένες πτυχές της πώλησης και των εγγυήσεων καταναλωτικών αγαθών.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.2.2 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment – Supplier's declaration of conformity – Part 1: General requirements».

2.2.3 ISO 2859-1 + Cor. 1:2001 E «Sampling procedures for inspection by attributes – Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.4 EN ISO 12401, «Deck Safety Harness and Safety Line – Safety Requirements and Test Methods».

2.2.5 EN ISO 12402-2, «Personal flotation devices — Part 2: Lifejackets, performance level 275 — Safety requirements».

2.2.6 EN ISO 12402-6, «Personal flotation devices — Part 6: Special purpose lifejackets and buoyancy aids - Safety requirements and additional test methods».

2.2.7 EN ISO 12402-7, «Personal flotation devices — Part 7: Materials and components — Safety requirements and test methods».

2.2.8 EN ISO 12402-8, «Personal flotation devices — Part 8: Accessories — Safety requirements and test methods».

2.2.9 EN ISO 12401-9, «Personal flotation devices — Part 9: Test methods».

2.2.10 EN ISO 12402-10, «Personal flotation devices — Part 10: Selection and application of personal flotation devices and other relevant devices».

2.2.11 ΣΤΥΠ / STANAG 2997 «Life Jackets and Personal Flotation Devices».

2.2.12 ΣΤΥΠ / STANAG 4107, περί διασφάλισης ποιότητας.

2.2.13 ΣΤΥΠ / STANAG 3150, 3151, 4177, 4199, 4438 περί ρήτρας κωδικοποίησης.

2.3 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, ή έχει εκδοθεί νεώτερο έγγραφο εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Ο κωδικός των σωσιβίων κατά CPV, σύμφωνα με τον Κανονισμό της § 2.1.2 είναι: **395253000-1** (Σωσίβια).

3.2 Η κλάση του υλικού κατά NATO (ACodP2/3) είναι: **4220** (Εξοπλισμός δύτες και ναυαγοσώστη).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Τα ατομικά σωσίβια αυτομάτου πληρώσεως αποτελούν ατομικό ναυαγοσωστικό μέσο, προσωπικού και των επιβαινόντων σε πλωτά μέσα των Ενόπλων Δυνάμεων.

4.1.2 Τα σωσίβια ανήκουν στην κατηγορία PFD (Personal Flotation Devices), δηλαδή στην κατηγορία ατομικών σωστικών μέσων επίπλευσης και συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις EN ISO 12402-2, πλην του χρωματισμού του αεροθαλάμου.

4.1.3 Κάθε σωσίβιο θα αποτελείται από τα ακόλουθα μέρη:

4.1.3.1 Εξωτερική θήκη / κάλυμμα που περιβάλλει τον αεροθάλαμο (εσωτερικό) και τους ιμάντες πρόσδεσης.

4.1.3.2 Ένα ανεξάρτητο αεροθάλαμο, υπό μορφή ενός ενιαίου σώματος.

4.1.3.3 Ένα σύστημα αυτόματης ενεργοποίησης (πλήρωσης αεροθαλάμου) που περιλαμβάνει το μηχανικό μέρος που επιφέρει διάτρηση της αμπούλας CO₂, για πλήρωση του αεροθαλάμου και αμπούλα CO₂.

4.1.4.4 Λοιπό εξοπλισμό σωσιβίου ως αναφέρεται στην § 4.2.

4.2 Χαρακτηριστικά επιδόσεων

Τα χαρακτηριστικά επιδόσεων που αναφέρονται στη παρούσα προδιαγραφή αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Αναλυτική βαθμολογία όπως στην Προσθήκη «II» της παρούσας.

4.2.1 Γενικές Απαιτήσεις

4.2.1.1 Τα σωσίβια (ως πλήρης εξοπλισμός) θα συμμορφώνονται με τις αντίστοιχες απαιτήσεις του ISO 12402-2, εκτός από τις απαιτήσεις του χρωματισμού του αεροθαλάμου.

4.2.1.2 Το σωσίβιο θα έχει σχήμα “Π” ώστε να φέρεται επί του λαιμού. Ενδεικτικά σχέδια του ατομικού σωσιβίου αυτομάτου πληρώσεως, όπως στην Προσθήκη I.

4.2.1.3 Το σωσίβιο να έχει τη δυνατότητα, σε περίπτωση που προσωπικό για οποιαδήποτε αιτία βρεθεί σε υδάτινο περιβάλλον, ενεργοποίησης του αυτόματου μηχανισμού πλήρωσής του (μέσω κατάλληλου μηχανισμού) και να φουσκώνει, φέροντας το χρήστη σε ύπτια θέση με το κεφάλι πάνω από το επίπεδο της επιφάνειας εντός 5 sec από την βύθισή του στο νερό.

4.2.1.4 Άντωση Σωσιβίου: $\geq 275 \text{ N}$.

4.2.1.5 Το σωσίβιο εκτός από το σύστημα πλήρωσης (διόγκωσης) αεροθαλάμων θα έχει διάρκεια χρόνου ζωής τουλάχιστον δέκα (10) έτη. Ο χρόνος ζωής του σωσιβίου θα δηλώνεται στην Τεχνική Προσφορά.

4.2.1.6 Το σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να διαθέτει ανθεκτικό μεταλλικό ανοξείδωτο κρίκο ή ισοδύναμο υλικό για περισυλλογή του ναυαγού.

4.2.1.7 Το σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να δύναται να φέρει προσθαφερούμενο/ους ιμάντα/ες σκελών (crotch strap loops).

4.2.1.8 Στο σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να δύναται να προσαρμόζεται φανός έκτακτης ανάγκης (emergency light).

4.2.1.9 Το σωσίβιο να διαθέτει πλήρως ρυθμιζόμενους ιμάντες (fully adjustable straps), για την προσαρμογή του σε διάφορους τύπους σώματος, διαστάσεις.

4.2.1.10 Το σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να δύναται να προσαρμοστεί σε γιλέκο μάχης με σύστημα προσαρμογής τύπου MOLLE.

4.2.1.11 Το σωσίβιο να δύναται να χρησιμοποιηθεί αποτελεσματικά από ενήλικα άτομα με ελάχιστο σωματικό βάρος 55 kg. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό σωματικό βάρος.

4.2.1.12 Όλα τα μεταλλικά μέρη που τυχόν χρησιμοποιούνται στις πόρτες ή άλλα συστήματα ασφάλισης, να είναι ανοξείδωτα, ανθεκτικά σε θαλάσσιο περιβάλλον.

4.2.2 Εξωτερική θήκη / κάλυμμα

4.2.2.1 Το εξωτερικό κάλυμμα του σωσιβίου θα είναι κατασκευασμένο από ύφασμα Nylon Υψηλής αντοχής (τύπου Cordura) ή ισοδύναμο, χρώματος σκούρου πράσινου ματ (Olive Drab).

4.2.2.2 Το εξωτερικό κάλυμμα/ θήκη του σωσιβίου να έχει το δυνατό μικρότερες διαστάσεις, ούτως ώστε να προσφέρει την καλύτερη άνεση στο μαχητή. Στην Τεχνική Προσφορά θα δηλώνονται οι διαστάσεις του προσφερόμενου Σωσιβίου.

4.2.2.3 Το ύφασμα θα κλείνει περιμετρικά με αυτόδετη ταινία τύπου Velcro ή φερμουάρ, καλύπτοντας στο εσωτερικό τον αεροθάλαμο τον μαζί με τον πλήρη εξοπλισμό του σωσιβίου. Στο εξωτερικό ύφασμα και στην εσωτερική πλευρά αυτού να τοποθετηθούν σύμβολα για την οπτική πληροφόρηση σχετικά με τις οδηγίες χρήσης ή εφαρμογής του σωσιβίου από το χρήστη.

4.2.2.4 Η κατασκευή της εξωτερικής θήκης του σωσιβίου είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να είναι τέτοια ώστε να παρέχει άμεσα στον χρήστη την πληροφορία κατάστασης του μηχανισμού αυτόματης ενεργοποίησης (πχ τεμάχιο διαφανούς πλαστικού φύλλου τοποθετημένο πάνω από το εν λόγω σημείο, το οποίο να έχει τη δυνατότητα απόκρυψης από το χρήστη).

4.2.2.5 Η εξωτερική θήκη του σωσιβίου είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να φέρει ταινία με κωδικοποιημένες ανισοπαχείς ραβδώσεις ηλεκτρονικής αναγνώρισης (γραμμοκώδικα – Barcode) ή άλλους κωδικούς αριθμούς αναγνώρισης (πχ. Serial Number και Reference Number κατά NATO του υλικού), που να παραπέμπει σε ηλεκτρονικό αρχείο τεχνικών πληροφοριών / δεδομένων, των παραδοτέων σωσιβίων, το οποίο θα δίδεται από τον προμηθευτή στην αρμόδια Υπηρεσία με την παράδοση των υλικών, για την εύκολη και άμεση πρόσβαση σε δεδομένα που αφορούν τη χρήση, τη συντήρηση των αναλώσιμων υλικών ή του μηχανισμού ενεργοποίησης κλπ. Το συγκεκριμένο αρχείο θα είναι διαχειρήσιμο και προσπελάσιμο από την εκάστοτε αρμόδια Υπηρεσία (πχ. δημιουργία αντιγράφου μέρους ή ολοκλήρου, προσθήκη επιπλέον στοιχείων κλπ).

4.2.2.6 Η εξωτερική θήκη είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο), στην περιοχή του λαιμού του χρήστη να είναι κατασκευασμένη από μαλακό υλικό (Softshell neck area), για την προστασία του χρήστη από τις τριβές.

4.2.2.7 Ο ιμάντας μέσης (εάν υπάρχει) να ασφαλίζει με κατάλληλη πόρπη ταχείας απελευθέρωσης.

4.2.3 Εσωτερικός Αεροθάλαμος

4.2.3.1 Το σωσίβιο θα διαθέτει ένα αεροθάλαμο.

4.2.3.2 Ο εσωτερικός αεροθάλαμός του θα έχει χρώμα μαύρο (ματ), χωρίς να φέρει ανακλαστικές φωσφορίζουσες ταινίες.

4.2.3.3 Ο αεροθάλαμος θα είναι κατασκευασμένος από υψηλής ποιότητας πολυουρεθάνη (PU) ή ισοδύναμο υλικό, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του ISO 12402-2.

4.2.3.4 Η πλήρωση του αεροθαλάμου θα εξασφαλίζεται αυτόματα με την ενεργοποίηση κατάλληλου συστήματος που αποτελείται από φιαλίδιο πληρώσεως και μηχανισμό βαλβίδας, τα οποία βρίσκονται σταθερά τοποθετημένα στον αεροθάλαμο.

4.2.3.5 Επιπλέον της αυτόματης πλήρωσης, ο αεροθάλαμος έχει δυνατότητα πλήρωσης χειροκίνητα μέσω κατάλληλης διάταξης.

4.2.3.6 Πέραν της αυτόματης/χειροκίνητης επιλογής πλήρωσης με αέριο CO₂, το σωσίβιο θα διαθέτει και κατάλληλο αυλό για διόγκωση / πλήρωση του αεροθαλάμου, από το στόμα του χρήστη. Ο αυλός θα είναι κατασκευασμένος από κατάλληλο μη οξειδώνσιμο και μη διαβρώσιμο υλικό και θα διαθέτει κατάλληλη βαλβίδα ασφάλειας, ώστε να μην επιτρέπει την εισαγωγή ύδατος ή σωματιδίων σκόνης στο εσωτερικό των αεροθαλάμου.

4.2.3.7 Το σχήμα του είναι κατάλληλο για την καλύτερη δυνατή προσαρμογή στο σώμα του χρήστη, εξασφαλίζοντας την μεγαλύτερη άνεση στις κινήσεις τόσο κενός, όσο και φουσκωμένος.

4.2.3.8 Όλα τα εξαρτήματα πλήρωσης θα είναι καλυμμένα, είτε από ανεξάρτητο κάλυμμα, είτε από τον ίδιο τον αεροθάλαμο με κατάλληλο δίπλωμα. Βασική προϋπόθεση αποτελεί, να μην παρεμποδίζεται η αυτόματη ή με το στόμα πλήρωση του αεροθαλάμου.

4.2.3.9 Το σωσίβιο θα διαθέτει και μηχανισμό ηχητικής σήμανσης (σφυρίχτρα).

4.2.3.10 Η σφυρίχτρα είναι κατά το δυνατόν απλή, για χρήση με το στόμα. Τοποθετείται σε ελαστική διεμβολή ή θήκη που είναι σταθερά τοποθετημένη πάνω στον αεροθάλαμο ή τον αεραγωγό και είναι δεμένη με λεπτό ανθεκτικό κορδόνι κατάλληλου μήκους για άνετη χρήση.

4.2.4 Σύστημα πλήρωσης (διόγκωσης) αεροθαλάμου

4.2.4.1 Το σύστημα πλήρωσης (διόγκωσης) αεροθαλάμου θα αποτελείται από υδροστατικό μηχανισμό (hydrostatic inflator) και το φιαλίδιο / αμπούλα, που περιέχει αέριο διοξείδιο του άνθρακα (CO₂), με το οποίο γίνεται η πλήρωση του αεροθαλάμου.

4.2.4.2 Ο μηχανισμός θα ενεργοποιείται αυτόματα και χειροκίνητα (manual/automatic inflator).

4.2.4.3 Ο μηχανισμός θα πρέπει να ενεργοποιείται κατά την βύθιση αυτού στο νερό σε βάθος άνω των 10cm , δηλαδή να παραμένει οπλισμένος χωρίς να ενεργοποιείται ούτε

κατά την πλεύση με ανοιχτά σκάφη από σταγονίδια νερού (σπρέι ή ψεκασμός) ούτε και από τη βροχή.

4.2.4.4 Ο μηχανισμός να δύναται να επαναχρησιμοποιηθεί μετά από κάθε χρήση του σωσιβίου, με την αντικατάσταση του/των αναλώσιμου/ων στοιχείου/ων (ανταλλακτικό/α). Στην Τεχνική προσφορά θα δηλώνεται ο τύπος του αναλώσιμου στοιχείου.

4.2.4.5 Κατά τις τακτές προβλεπόμενες επιθεωρήσεις / ελέγχους των σωσιβίων τα συγκεκριμένα στοιχεία θα πρέπει να ελέγχονται και όπου απαιτείται να αντικαθίστανται από το εκπαιδευθέν / πιστοποιηθέν προσωπικό της παραγράφου 7.2.

4.2.4.6 Η διάρκεια ζωής του μηχανισμού να είναι τουλάχιστο 4 έτη, χωρίς να απαιτείται επιπλέον συντήρηση, παρά μόνο στην περίπτωση ενεργοποίησής του, όπου και θα αντικαθίσταται μόνο το αναλώσιμο στοιχείο (ανταλλακτικό), όπως αναφέρθηκε ανωτέρω.

4.2.4.7 Ο μηχανισμός να διαθέτει δείκτη λειτουργικότητας, όπου θα πληροφορεί το χρήστη για την κατάσταση λειτουργίας του μηχανισμού.

4.2.4.8 Ο μηχανισμός να διαθέτει υδροστατική βαλβίδα, η οποία μετά τη βύθιση του σωσιβίου στο νερό και σε βάθος άνω των 10cm, θα ανοίγει και θα προκαλεί την είσοδο του αερίου CO₂ στον αεροθάλαμο.

4.2.4.9 Ο μηχανισμός να έχει τη δυνατότητα μέτρησης της πίεσης εντός του αεροθαλάμου έτσι ώστε να μην ενεργοποιείται η υδροστατική βαλβίδα, στην περίπτωση που ο αεροθάλαμος έχει φουσκώσει πλήρως από το στόμα του χρήστη με τον αυλό.

4.2.4.10 Το φιαλίδιο / αμπούλα να έχει τέτοια χωρητικότητα σε αέριο CO₂, να γεμίζει πλήρως τον αεροθάλαμο.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Μέγιστο βάρος του σωσιβίου αυτομάτου πληρώσεως με την πλήρη σύνθεσή του να μην υπερβαίνει τα 2,7 kgr. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό.

4.3.2 Υλικό κατασκευής της εξωτερικής θήκης / καλύμματος από Nylon Υψηλής αντοχής (τύπου Cordura) ή ισοδύναμο υλικό.

4.3.3 Υλικό κατασκευής εσωτερικού αεροθαλάμου από υψηλής ποιότητας πολυουρεθάνη (PU) ή ισοδύναμο υλικό, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του ISO 12402-2.

4.3.4 Χρωματισμός της εξωτερικής θήκης / καλύμματος : σκούρο πράσινο ματ (Olive Drab).

4.3.5 Χρωματισμός εσωτερικού αεροθαλάμου : μαύρο (ματ).

4.4 Διασφάλιση Ποιότητας - Αξιοπιστία

4.4.1 Τα σωσίβια αυτομάτου πληρώσεως πρέπει να είναι πρόσφατης¹ κατασκευής (παραλαβή εντός 12 μηνών από κατασκευής), αμεταχείριστα και κατασκευασμένα

¹ Ο ανάδοχος υποχρεούται να προσφέρει σωσίβια **πρόσφατου κατασκευής**, ήτοι, η κατασκευή θα πρέπει να είναι **εντός 12μήνου από υπογραφής της σύμβασης**

σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και στρατιωτικής τυποποίησης που ισχύουν κατά την χρονική περίοδο της παραγωγής τους, αναγραφόμενου του έτους κατασκευής τους.

4.4.2 Όλα τα παραλαμβανόμενα σωσίβια (συμπεριλαμβανομένου και των αντιστοιχών δειγμάτων) θα πρέπει να συνοδεύονται με ανάλογα πιστοποιητικά συμμόρφωσης (COC) που έχουν εκδοθεί από τον κατασκευαστικό οίκο και θα έχουν προσυπογραφεί από την αρμόδια Κυβερνητική Αρχή της χώρας στην οποία εδρεύει ο οίκος, για την Κρατική Διασφάλιση Ποιότητας (ΚΔΠ) ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

4.4.3 Τα υλικά κατά την παράδοση θα συνοδεύονται από δελτία ποιοτικού ελέγχου και πιστοποίησης του κατασκευαστικού οίκου που θα πιστοποιούν για την συμβατότητα (πλήρη κάλυψη των απαιτήσεων της Υπηρεσίας) και την πληρότητα των τεχνικών τους χαρακτηριστικών των εν λόγω προϊόντων. Επισημαίνεται ότι, ο οίκος θα πρέπει να πιστοποιεί γραπτώς το όριο ζωής των σωσιβίων (συνολικά έτη χρήσης από κατασκευής).

4.4.4 Στην προσφορά που θα κατατεθεί να αναφέρεται ότι το εργοστάσιο κατασκευής των συμβατικών υλικών είναι πιστοποιημένο ή ότι βρίσκεται στο στάδιο της πιστοποίησης κατά ISO ή AQAP ή ότι δεν είναι πιστοποιημένο, ή ότι δεν βρίσκεται στο στάδιο της πιστοποίησης.

4.4.5 Επίσης, στην τεχνική προσφορά θα πρέπει να αναφέρονται οι μέθοδοι ελέγχου και η «συχνότητα ελέγχου» (για κάθε απάρτιο του σωσιβίου ξεχωριστά). Σκοπός των προαναφερθέντων είναι ο ανάλογος προγραμματισμός από την Υπηρεσία, προκειμένου να υποβάλλονται τα υλικά σε περιοδικούς ελέγχους για πιστοποίηση συνέχισης χρήσης (τιμές εντός των ορίων ασφαλείας, διατήρηση των φυσικοχημικών ιδιοτήτων ή εντός των «αποδεκτών αποκλίσεων» λόγω φυσιολογικών φθορών χρήσης) ή απόσυρσης ή και τυχόν «ανακύκλωσης». Επισημαίνεται ότι, απαιτείται η συνυποβολή αναλυτικών πινάκων ανά είδος υλικού / απαρτίου με κλίμακες (τιμές) «αποδεκτών» («ορίων ασφαλείας») φθορών ή αλλοιώσεων ανά έτος χρήσης.

4.4.6 Σε περίπτωση που τα προς προμήθεια υλικά είναι από χώρες μη μέλη του NATO, τα προς προμήθεια υλικά θα συνοδεύονται κατά την παράδοση τους από Κρατικό Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης, σύμφωνα με απαιτήσεις αντίστοιχες με αυτές του AQAP, όπως ισχύουν στη χώρα αυτή ή εφόσον υφίσταται σε ισχύ αντίστοιχη διμερής συμφωνία περί αμοιβαίας παροχής υπηρεσιών Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας μεταξύ Ελλάδας και της εν λόγω χώρας, κατά τα προβλεπόμενα στην ισχύουσα διμερή συμφωνία ανωτέρω Πιστοποιητικό θα εκδοθεί με μέριμνα και ευθύνη του ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ και θα προσυπογραφεί από τον αρμόδιο Κρατικό Εκπρόσωπο Διασφάλισης Ποιότητας της χώρας του. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα καλύψει όλο το κόστος που θα προκύψει από την εκτέλεση της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας και την εμπλοκή των αρμοδίων κρατικών αρχών. Επιπλέον θα δηλωθούν από τον ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ οι Κρατικές Υπηρεσίες της χώρας παραγωγής που είναι αρμόδιες για την εκτέλεση του έργου της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας και προσυπογραφή του υπόψη πιστοποιητικού. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα προσκομίσει βεβαίωση του Υπουργείου Άμυνας της χώρας του αλλά και των υποκατασκευαστών του, το οποίο θα αποτελέσει προϋπόθεση ενεργοποίησης της σύμβασης, ότι δέχονται να διενεργήσουν τους ελέγχους διασφάλισης ποιότητας και εφόσον απαιτηθεί να εξασφαλίσουν τεχνική υποστήριξη.

4.4.7 Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει με την τεχνική και οικονομική προσφορά κατ'ελάχιστο τα στοιχεία σχετικά με το Κόστος Κύκλου Ζωής (ΚΚΖ) του σωσιβίου, σύμφωνα με το Υπόδειγμα της Προσθήκης «III» της παρούσας. Επισημαίνεται ότι, κατά την αξιολόγηση των Τεχνικών Προσφορών, θα αξιολογηθεί η πληρότητα των στοιχείων, ενώ το συνολικό κόστος αναφερόμενο μόνο στην οικονομική προσφορά, θα συμβάλει στην ανάδειξη της συμφερότερης προσφοράς σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.3978/11 (άρθρ.86), του Ν.3433/06 (άρθρ.56) όπως έχει τροποποιηθεί από τον Ν.3648/08 (άρθρ.37) και τις αντίστοιχες Υπουργικές Αποφάσεις ή τυχόν μεταγενέστερης νομοθεσίας, όπως θα προσδιοριστεί στους Ειδικούς Όρους (ΕΟ) της διαδικασίας σύναψης σύμβασης.

4.5 Δυνατότητα συντήρησης

Τα σωσίβια προκειμένου να είναι πλήρως λειτουργικά, θα υποβάλλονται σε περιοδικό έλεγχο και συντήρηση σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία και το σχετικό Τεχνικό Εγχειρίδιο του κατασκευαστικού οίκου, που θα υποβληθεί στην Τεχνική Προσφορά.

4.6 Περιβάλλον

Οι συνθήκες περιβάλλοντος στις οποίες τα σωσίβια πρόκειται να κατασκευαστούν, εγκατασταθούν, μεταφερθούν, λειτουργήσουν ή αποθηκευτούν να είναι σύμφωνα με το EN ISO 12402.

4.7 Σχεδίαση και Κατασκευή

4.7.1 Υλικά / Εξαρτήματα

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.7.2 Διεργασίες

Όπως έχουν αναφερθεί σε προηγούμενες παραγράφους της παρούσας.

4.7.3 Καθαρότητα Περιβάλλοντος

Δεν απαιτείται ανάλυση

4.7.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Απαιτήσεις σχεδίασης, κατασκευής και λειτουργίας σύμφωνα με την υφιστάμενη νομοθεσία περί προμηθειών στρατιωτικού εξοπλισμού.

4.7.5 Εναλλαξιμότητα – Δυνατότητα Συνεργασίας

4.7.5.1 Τα κύρια μέρη και λοιπά απάρτια του κάθε σωσιβίου να είναι εναλλάξιμα μεταξύ ομοειδών απαρτίων άλλων σωσιβίων του ίδιου τύπου, δηλ. να μπορούν να χρησιμοποιούνται στο σύνολο των σωσιβίων.

4.7.5.2 Το σωσίβιο να δύναται να χρησιμοποιηθεί από το μαχητή όταν αυτός φέρει την εξάρτηση του και οπλισμό που υπάρχει στον Ελληνικό Στρατό.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Στη βασική του σύνθεση το κάθε σωσίβιο θα αποτελείται από τα μέρη που αναγράφονται στην § 4.1.3.

4.8.2 Δεν απαιτείται ανάλυση για τα παρελκόμενα του καθόσον προβλέπεται η υποβολή σχετικής πρότασης του κατασκευαστικού οίκου.

4.9 Επισήμανση Υλικού

4.9.1 Οι απαιτήσεις σήμανσης των σωσιβίων θα είναι σύμφωνες με τα προβλεπόμενα στο EN ISO 12402. Ειδικότερα, κάθε σωσίβιο αυτομάτου πληρώσεως, οπωσδήποτε να αναγράφει:

4.9.1.1 Επωνυμία και σήμα κατασκευαστή. Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή, εφόσον βρίσκονται στην εμπρόσθια όψη του σωσιβίου, θα είναι γραμμένα με μαύρο χρώμα και το ύψος των γραμμάτων δεν θα ξεπερνά τα 2,5 εκατοστά.

4.9.1.2 Το μοντέλο του σωσιβίου, δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομοειδών προϊόντων του ιδίου κατασκευαστή, το Part Number του σωσιβίου, το NSN ή το γραμμοκώδικα του.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής συσκευασία

Τα σωσίβια θα συσκευάζονται σε κατάλληλη ανθεκτική πλαστική σακούλα.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 820g/m², σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου. Το χαρτοκιβώτιο συνδέεται σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2mm και μήκους 14mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών

5.2.1 Πρωτογενής συσκευασία

Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Υπηρεσία που αφορά την προμήθεια (π.χ ΣΤΡΑΤΟΣ ΞΗΡΑΣ).

- 5.2.1.2 Περιγραφή του υλικού.
- 5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.
- 5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.
- 5.2.1.5 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.
- 5.2.1.6 Δευτερογενής συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

- 5.2.2.1 Υπηρεσία που αφορά την προμήθεια (π.χ ΣΤΡΑΤΟΣ ΞΗΡΑΣ).
- 5.2.2.2 Περιγραφή του υλικού.
- 5.2.2.3 Αριθμός Ονομαστικού - NSN.
- 5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.
- 5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.
- 5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.
- 5.2.2.7 Βάρος συσκευασμένου υλικού.
- 5.2.2.8 Ημερομηνία κατασκευής υλικού.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Τα θέματα που άπτονται της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας, θα συμπεριληφθούν στα έγγραφα της σύμβασης, κατά τη φάση σύνταξης των Γενικών και Ειδικών Όρων του Διαγωνισμού.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Ο κάθε υποψήφιος οικονομικός φορέας (που συμμετέχει στη διαδικασία σύναψης σύμβασης) θα πρέπει να καταθέσει στην αρμόδια υπηρεσία / επιτροπή μαζί με την ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ για αξιολόγηση (χρησιμοποίηση στο πεδίο) δυο (2) πλήρη σωσίβια (τουλάχιστον κατασκευής τελευταίας 2ετίας) συνοδευόμενα υποχρεωτικά από πιστοποιητικό ΚΔΠ ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την «επιχειρησιακή χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί

πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών). Επιπρόσθετα θα κατατεθεί δείγμα της πρωτογενούς και δευτερογενούς συσκευασίας. Πίνακας Ελέγχων και Δοκιμών Πεδίου, όπως στην Προσθήκη «IV».

6.2.2 Πριν την αποστολή ευπαθών ή επικίνδυνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει να ενημερώνει την Υπηρεσία. Ειδικά για την περίπτωση αποστολής επικίνδυνων δειγμάτων ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει πριν την αποστολή αυτών να έχει αποστείλει στην αρμόδια Υπηρεσία και το σχετικό Έντυπο Στοιχείων Ασφαλείας Υλικού (Material Safety Data Sheet - MSDS).

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις - Εξασφαλίσεις

7.1.1 Εγγύηση Ποιότητας και Υποστήριξης

7.1.1.1 Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την εγγύηση καλής λειτουργίας του σωσιβίου και των εξαρτημάτων (πλην του μηχανισμού αυτόματης ενεργοποίησης πλήρωσης), τουλάχιστον για δύο (2) έτη από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής.

7.1.1.2 Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την εγγύηση διατήρησης και καλής λειτουργίας του μηχανισμού ενεργοποίησης, για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής.

7.1.1.3 Στο διάστημα των παραπάνω εγγυήσεων καλής λειτουργίας (§7.1.1.1 και §7.1.1.2), ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος για δωρεάν αντικατάσταση οποιασδήποτε δυσλειτουργίας (ρυθμίσεις, επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος λόγω βλάβης ή φθοράς που προέρχεται από ελαττώματα, διασύνδεση – διαλειτουργικότητα με άλλα συστήματα) με κατάλληλα εξουσιοδοτημένο προσωπικό και σε χρόνους που θα καθορίζονται στη σύμβαση προμήθειας σε συνάρτηση με την επιθυμητή επιχειρησιακή διαθεσιμότητα των υλικών, πλην των δυσλειτουργιών που οφείλονται σε ανωτέρα βία ή σε χρήση από την Υπηρεσία, μη σύμφωνη με τα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή.

7.1.1.4 Εν Συνεχεία Υποστήριξη

7.1.1.4.1 Με τον όρο «Εν Συνεχεία Υποστήριξη» (ΕΣΥ) – Follow On Support (FOS), εννοείται κάθε δραστηριότητα και κάθε διαδικασία που έχουν ως σκοπό, τη διατήρηση ενός αμυντικού συστήματος ή υλικού σε λειτουργική και επιχειρησιακή κατάσταση ή/και τη βελτίωση των αρχικών του προδιαγραφών, μετά από την αγορά ή την απόκτησή του.

7.1.1.4.2 Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να υποστηρίζει τη λειτουργία των υπό προμήθεια υλικών, στο σύνολό τους, με ανταλλακτικά και υπηρεσίες για χρονικό διάστημα τουλάχιστο 10 ετών και σύμφωνα με τον προδιαγραφμένο χρόνο ζωής των υλικών, ανεξάρτητα από την υπογραφή ανεξάρτητης σύμβασης εν συνεχεία υποστήριξης (FOS).

7.1.1.4.3 Για την Εν Συνεχεία Υποστήριξη, θα υπογραφεί ξεχωριστή σύμβαση, παράλληλα με την κύρια σύμβαση και μετά από απαίτηση της Υπηρεσίας, η οποία θα καλύπτει προμήθεια ανταλλακτικών όλων των κλιμακίων και βιβλιογραφίας, απαιτήσεις

εκπαιδύσεως και εκτέλεση επισκευών, τόσο στην έδρα του αγοραστή , όσο και στην έδρα του προμηθευτή, εφόσον απαιτείται.

7.1.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά και Παροχής Υπηρεσιών

7.1.2.1 Αρχικής Υποστήριξης

7.1.2.2 Οι ελάχιστες απαιτήσεις για ανταλλακτικά, εξοπλισμό, μέσα και υπηρεσίες αρχικής υποστήριξης για τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή. Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει υποχρεωτικά, επί ποινή απόρριψης (σε αντίθετη περίπτωση), μαζί με την τεχνική (και αντίστοιχα την οικονομική) προσφορά, τα παρακάτω:

7.1.2.2.1 Κατάλογο με εγκαταστάσεις και τυχόν ειδικές υποδομές (εφόσον κρίνονται αναγκαίες από τον κατασκευαστικό οίκο) για τη προβλεπόμενη (από τα κατασκευαστικά εγχειρίδια) συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 4^ο κλιμάκιο συντηρήσεως).

7.1.2.2.2 Κατάλογο με αναλώσιμα, εργαλεία, ειδικά εργαλεία, μηχανές, συσκευές ελέγχου – συντήρησης, κλπ, (εφόσον κρίνονται αναγκαία από τον κατασκευαστικό οίκο) για την συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 4^ο συντηρήσεως). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, το κόστος των προτεινόμενων παρελκομένων υλικών και μέσων (ως αναγκαιούντα για την επιχειρησιακή αξιοποίηση του υλικού του υλικού) αλλά και απαρτίων για την αρχική υποστήριξη ανάλογα με την ποσότητα (όγκο) των υπό προμήθεια υλικών.

7.1.2.3 Διευκρινίζεται ότι, όλα τα προαναφερθέντα στην συγκεκριμένη υποπαράγραφο αποτελούν τις εκτιμώμενες ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, που θα συνοδεύουν την προμήθεια των συγκεκριμένων υλικών (σωσιβίων) και δεν δεσμεύει τον κατασκευαστικό οίκο για τυχόν προτάσεις προμήθειας νέων υλικών και μέσων (υποστήριξης), οι οποίες θα πρέπει να υποβληθούν αναλόγως.

7.1.2.4 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των ανταλλακτικών - παρελκομένων κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 4^ο συντήρησης). Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισής τους (ονομασία και NSN ή P/N - NCAGE), μονάδα μέτρησης, συγκρότημα που ανήκει, κλιμάκιο συντήρησης, συνολική αναγκαίουσα ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη.

7.1.2.5 Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά στην οικονομική προσφορά του, στην ανάλυση του κόστους αρχικής υποστήριξης, πρόταση για τα αναγκαιούντα υποσυστήματα – συγκροτήματα – υποσυγκροτήματα – απάρτια – αναλώσιμα κατά κλιμάκιο (από 1^ο έως και 4^ο συντηρήσεως) (κλίμακες ανταλλακτικών), με βάση τη κατασκευαστική του εμπειρία και γνώση, τα οποία αναγκαιούν για την αρχική υποστήριξη των υλικών προκειμένου να επιτυγχάνεται η επιθυμητή διαθεσιμότητα αυτών.

7.1.2.6 Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει στην υπηρεσία, εκτός από τα είδη που απαιτούνται για την αρχική υποστήριξη και τυχόν άλλα, που θα απαιτηθούν και δεν

έχουν προβλεφθεί για τη συντήρηση των σωσιβίων τα δύο (2) πρώτα έτη και δεν περιλαμβάνονται στην πρότασή του, χωρίς καμία επιβάρυνση της Υπηρεσίας.

7.1.2.7 Παράλληλα δε με την κατάθεση της προσφοράς, ο προμηθευτής δεσμεύεται με υπεύθυνη δήλωση ότι, θα «επαναγοράσει» με τη λήξη της εγγύησης τυχόν ποσότητες ανταλλακτικών που πρότεινε στην Υπηρεσία για την Αρχική Υποστήριξη και αφενός δεν χρησιμοποιήθηκαν, αφετέρου δεν προβλέπεται να χρησιμοποιηθούν στην Εν Συνεχεία Υποστήριξη.

7.1.3 Εν συνεχεία Υποστήριξη

7.1.3.1 Στην Τεχνική Προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει η δυνατότητα συντήρησης κα παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών για τουλάχιστο 10 έτη (όσο και το όριο ζωής των σωσιβίων).

7.1.3.2 Ο Προμηθευτής εγγυάται:

7.1.3.2.1 Την έγκαιρη ενημέρωση της Υπηρεσίας σε περίπτωση που ο κατασκευαστικός οίκος (αν αυτός είναι διαφορετικός από τον προμηθευτή), προβεί σε αναβαθμίσεις ή εκσυγχρονισμό των υλικών.

7.1.3.2.2 Τη δυνατότητα ανάπτυξης – αναβάθμισης των προσφερόμενων υλικών ή τμημάτων αυτών.

7.1.3.2.3 Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου.

7.1.3.3 Οι προμηθευτές να δηλώσουν τα παρακάτω στοιχεία (μαζί με την τεχνική προσφορά), για την επισκευή και συντήρηση των υλικών (καθ' όλη τη διάρκεια του ορίου ζωής), από τους ίδιους, στο εξωτερικό ή εσωτερικό της χώρας, σε περίπτωση που η Υπηρεσία κρίνει οικονομικά ασύμφορη την ανάπτυξη σχετικής υποδομής:

7.1.3.3.1 Διαδικασία επιθεώρησης και καταγραφής.

7.1.3.3.2 Διαδικασία προώθησης.

7.1.3.3.3 Τόπος Επισκευής.

7.1.3.3.4 Χρόνος Επισκευής.

7.1.3.3.5 Τρόπος Κοστολόγησης.

7.1.3.3.6 Επιθυμητός τρόπος αποπληρωμής.

7.1.3.3.7 Ανάγκες εκτέλεσης προληπτικών ελέγχων και περιοδικής συντήρησης.

7.1.3.2.8 Λοιπές Προτάσεις.

7.2 Εκπαίδευση

7.2.1 Με μέριμνα του προμηθευτή να οργανωθεί και να διεξαχθεί εκπαίδευση προσωπικού της Υπηρεσίας για όλα τα κλιμάκια συντήρησης υποβάλλοντας σχετική

υπεύθυνη δήλωση. Επισημαίνεται ότι, το προσωπικό που θα εκπαιδευτεί, θα πιστοποιηθεί με μέριμνα του κατασκευαστικού οίκου ή την εταιρεία που θα αναλάβει την εκπαίδευση, για την χρησιμοποίηση του από την Υπηρεσία σε συγκεκριμένα όπως παρακάτω:

7.2.1.1 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 1^{ου}- 2^{ου} Κλιμακίου (Επανορθωτική συντήρηση).

7.2.1.1.1 Διάρκεια: Όπως προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.

7.2.1.1.2 Προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Δέκα Πέντε (15) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.

7.2.1.1.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.

7.2.1.1.4 Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.

7.2.1.1.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

7.2.1.1.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 2 -3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς.

7.2.1.2 Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 3^{ου}- 4^{ου} Κλιμακίου (Επανορθωτική συντήρηση - Επισκευές)

7.2.1.2.1 Διάρκεια: Όπως προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή.

7.2.1.2.2 Προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Δέκα (10) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά.

7.2.1.2.3 Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα.

7.2.1.2.4 Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού.

7.2.1.2.5 Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία.

7.2.1.2.6 Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 2 – 3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς.

7.3 Τεχνική Υποστήριξη / Βοήθεια

Ο προμηθευτής να διαθέσει τεχνική υποστήριξη / βοήθεια, όπως παρακάτω:

7.3.1 Κατά τη διάρκεια εγγύησης, με την αποστολή τεχνικού προσωπικού με μέριμνά του (προμηθευτή), στις Μονάδες που χρησιμοποιούνται τα υλικά.

7.3.2 Συνεχή τηλεφωνική υποστήριξη και επικοινωνίας μέσω διαδικτύου, καθ' όλη τη διάρκεια χρήσης των υλικών.

7.4 Βιβλιογραφία

Ο προμηθευτής να παραδώσει μαζί με τα υπό προμήθεια υλικά (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή), την παρακάτω βιβλιογραφία (στην αγγλική και ελληνική γλώσσα):

7.4.1 Εγχειρίδια χειρισμού, αποθήκευσης, ασφάλειας, καθαρισμού, Συσκευασίας και Συντήρησης 1^{ου} – 2^{ου} Κλιμακίου: Μία πλήρη σειρά για κάθε 100 σωσίβια.

7.4.2 Εγχειρίδια Συντήρησης και Επισκευών 3^{ου} – 4^{ου} Κλιμακίου: Μία πλήρη σειρά για κάθε 500 σωσίβια.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Γενικές Απαιτήσεις Προσφορών

8.1.1 Οι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να περιλάβουν στο φάκελο με την ένδειξη «Τεχνική Προσφορά» σύντομη παρουσίαση του κατασκευαστικού οίκου (ή οίκων σε περίπτωση κοινοπραξίας ή ένωσης προμηθευτών) και του προσωπικού που προβλέπεται να εργαστεί για την υλοποίηση – υποστήριξη της εν λόγω προμήθειας, καθώς επίσης και πρόσφατες συμβάσεις προμήθειας (για συγκεκριμένα υλικά) με άλλους Στρατούς («Αναλυτικό Πελατολόγιο» για το συγκεκριμένο τύπο σωσιβίου / απαρτίων και επιπλέον πληροφορίες κατά την κρίση του οίκου, για τυχόν άλλα υλικά / μέσα σωστικά που εκτιμάται ότι θα συμβάλλουν στη διαμόρφωση ολοκληρωμένης άποψης για τις δυνατότητες και την ποιότητα κατασκευής.

8.2 Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην υπερβαίνει τους 6 μήνες από ενεργοποίησης της σύμβασης ή / και τους 6 μήνες από την ημερομηνία έκδοσης άδειας εξαγωγής (εάν απαιτείται) της χώρας κατασκευής. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το 1/2 της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας ανά έτος.

8.3 Φόρτωση – Μεταφορά – Ασφάλιση Ειδών – Παράδοση / Παραλαβή, όπως προσδιορίζονται στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

8.4 Εγγυήσεις καλής λειτουργίας, όπως αναφέρονται στην παρ. 7 «Υπηρεσίες-Υποστήριξη» της παρούσας και συμπληρωματικά προσδιορίζονται στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

8.5 Ρήτρα κωδικοποίησης

Τα προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα κατά NATO ή διαφορετικά ο προμηθευτής οφείλει να δεσμευθεί για την αποδοχή της ρήτηρας κωδικοποίησης, όπως αυτή θα αναφέρεται στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Υπόδειγμα συμπληρωμένου Φύλλου / Εντύπου Συμμόρφωσης προς την Τεχνική Προδιαγραφή, όπως στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης.

9.2 Λοιπές λεπτομέρειες ως προς τα περιεχόμενα της τεχνικής και οικονομικής προσφοράς αλλά και τον τρόπο αξιολόγησης αυτών, όπως στους Ειδικούς Όρους σύναψης σύμβασης. Επισημαίνεται ότι η συμπλήρωση του Φύλλου Συμμόρφωσης θα γίνει με βάση την παραγραφοποίηση της Προσθήκης «II».

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις Κλειδιά: Εξοπλισμός σκαφών, σωστικά μέσα, ναυαγοσωστικές συσκευές, σωσίβια.

10.2 Όλα τα βαθμολογούμενα κριτήρια της ΠΕΔ και ο τρόπος βαθμολόγησης τους, επεξηγούνται τόσο μέσα στο κείμενο των εν λόγω παραγράφων όσο και στον Πίνακα βαθμολογίας κριτηρίων της Προσθήκης II.

10.3 Το σύνολο των αναφερομένων στη παρούσα προδιαγραφή αποτελούν τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

10.3.1 Διευκρινίζεται ότι, σε περίπτωση αποκλίσεων (που έχουν προκύψει από την εξέλιξη της τεχνολογίας ή και την διαφορετική προσέγγιση επιχειρησιακής χρήσης του συγκεκριμένου τύπου σωσιβίου, από εκδόσεως της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων μέχρι την ημερομηνία υποβολής της τεχνικής προσφοράς) που δεν επηρεάζουν την ασφαλή χρήση του σωσιβίου και οι οποίες δύνανται να αντιστοιχούν σε «ισοδύναμο» προσφερόμενο υλικό ή καλύτερο / ποιοτικότερο (βελτιωμένες επιδόσεις), τότε η προσφορά δεν απορρίπτεται, ανεξαρτήτως αν τα συγκεκριμένα κριτήρια αποτελούν απαραίτους ή βαθμολογούμενους όρους και με την **βασική προϋπόθεση** ότι τηρούνται οι αρχές της ίσης μεταχείρισης των προσφορών του συνόλου των συμμετεχόντων στην διαδικασία προμήθειας.

10.3.2 «**Ισοδύναμο υλικό**» είναι το υλικό (υπό την ευρεία έννοια του όρου) το οποίο ανεξάρτητα από τις όποιες άλλες διαφορές (π.χ. χρώμα, τρόπο προσδιορισμού, υλικό κατασκευής, κ.λπ.) έχει ίση δύναμη, ισχύ, ροπή, επιχειρησιακή αξία, αντοχή, ιδιότητες, προδιαγραφές, κτλ. με κάποιο άλλο.

10.3.3 Η «**ισοδυναμία**» θα πρέπει να αποδεικνύεται από τον υποψήφιο προμηθευτή με βάση επισυναπτόμενη βιβλιογραφία ή / και αποτελέσματα δοκιμών στρατιωτικών υπηρεσιών ή ελέγχων κατάλληλων πιστοποιημένων εργαστηρίων, ενώ η αρμόδια επιτροπή εμπειρογνομόνων δύναται να ζητήσει και ο οικονομικός Φορέας είναι υποχρεωμένος να υποβάλλει, τυχόν συμπληρωματικά στοιχεία για την συγκεκριμένη τεκμηρίωση.

10.3.4 Η μη συμπληρωματική υποβολή εντός της χρονικής προθεσμίας που θα δοθεί από την επιτροπή, αποτελεί λόγο απόρριψης της προσφοράς.

10.4 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

10.5 Διευκρινήσεις προς τους συμμετέχοντες, όπως καθορίζεται στους Ειδικούς Όρους.

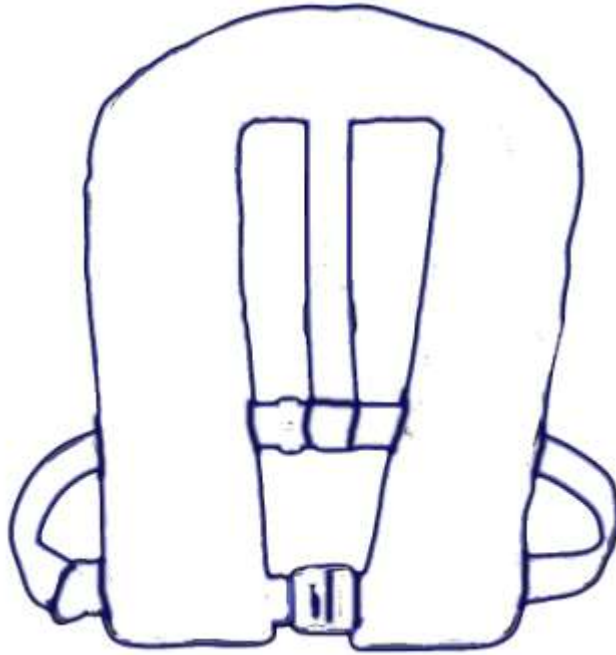
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας, από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ για τις προδιαγραφές των Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>).

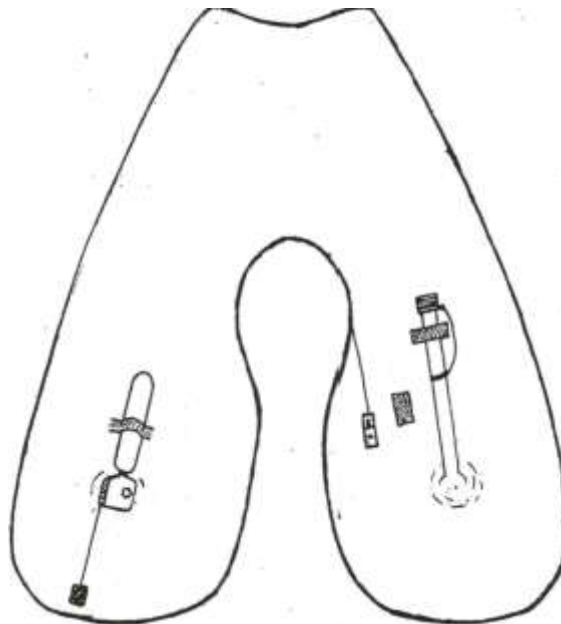
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΣΩΣΙΣΒΙΟΥ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΠΛΗΡΩΣΕΩΣ

**ΣΧΕΔΙΟ I
ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ ΣΚΑΡΙΦΗΜΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΘΗΚΗΣ ΣΩΣΙΣΒΙΟΥ**



**ΣΧΕΔΙΟ II
ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ ΣΚΑΡΙΦΗΜΑ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΑΕΡΟΘΑΛΑΜΟΥ ΣΩΣΙΣΒΙΟΥ**



ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
ΟΜΑΔΑ I : Ομάδα Τεχνικών Προδιαγραφών, Ποιότητας και Απόδοσης (80%)								
	ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			60%				
1.	Επιχειρησιακά Χαρακτηριστικά				85%			
α.	Τα σωσίβια (ως πλήρης εξοπλισμός) θα συμμορφώνονται με τις αντίστοιχες απαιτήσεις του ISO 12402-2, εκτός από τις απαιτήσεις του χρωματισμού του αεροθαλάμου (§4.2.1.1)	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ
β.	Το σωσίβιο θα έχει σχήμα “Π” ώστε να φέρεται επί του λαιμού. Ενδεικτικά σχέδια του ατομικού σωσιβίου αυτομάτου πληρώσεως, όπως στην Προσθήκη I (§4.2.1.2).	I, II, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ
γ.	Το σωσίβιο να έχει τη δυνατότητα, σε περίπτωση που προσωπικό για οποιαδήποτε αιτία βρεθεί σε υδάτινο περιβάλλον, ενεργοποίησης του αυτόματου μηχανισμού πλήρωσής του (μέσω κατάλληλου μηχανισμού) και να φουσκώνει, φέροντας το χρήστη σε ύπτια θέση με το κεφάλι πάνω από το επίπεδο της επιφάνειας εντός 5 sec από την βύθισή του στο νερό (§4.2.1.3) .	I, IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ
δ.	Άντωση Σωσιβίου: ≥ 275 N (§4.2.1.4)	I	≥ 275 N			35%		Βαθμολογούμενος Α.Ο V(β)
ε.	Το σωσίβιο εκτός από το σύστημα πλήρωσης (διόγκωσης) αεροθαλάμων θα έχει διάρκεια χρόνου ζωής τουλάχιστον δέκα (10) έτη. (§4.2.1.5)	I	≥ 10 έτη			40%		V(β)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
στ.	Το σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να διαθέτει ανθεκτικό μεταλλικό ανοξειδωτο κρίκο ή ισοδύναμο υλικό για περισυλλογή του ναυαγού (§4.2.1.6)	I,II,IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ			5%		V(δ)
ζ.	Το σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να δύναται να φέρει προσθαφερούμενο/ους ιμάντα/ες σκελών (crotch strap loops) (§4.2.1.7)	I,II,IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ			5%		V(δ)
η.	Στο σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να δύναται να προσαρμόζεται φανός έκτακτης ανάγκης (emergency light) (§4.2.1.8).	I,II,	ΝΑΙ / ΟΧΙ			5%		V(δ)
θ.	Το σωσίβιο να διαθέτει πλήρως ρυθμιζόμενους ιμάντες (fully adjustable straps), για την προσαρμογή του σε διάφορους τύπους σώματος, διαστάσεις (§4.2.1.9)	I,II,IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ			ΑΟ		
ι.	Το σωσίβιο είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να δύναται να προσαρμοστεί σε γιλέκο μάχης με σύστημα προσαρμογής τύπου MOLLE (§ 4.2.1.10)	I,II,IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ			10%		V(δ)
2.	<u>Φυσικές Ιδιότητες και Άλλα Χαρακτηριστικά</u>				10%			
α.	Μέγιστο βάρος του σωσιβίου αυτομάτου πληρώσεως με την πλήρη σύνθεσή του να μην υπερβαίνει τα 2,7 kgr. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό (§4.3.1).	I,II	Βάρος ≤ 2,7 kgr			100%		Βαθμολογούμενος Α.Ο V(α)
β.	Υλικό κατασκευής της εξωτερικής θήκης / καλύμματος από Nylon Υψηλής αντοχής (τύπου Cordura) ή ισοδύναμο υλικό (§4.3.2).	I	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ
γ.	Υλικό κατασκευής εσωτερικού αεροθαλάμου από υψηλής ποιότητας πολυουρεθάνη (PU) ή ισοδύναμο υλικό, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του ISO 12402-2 (§4.3.3)	I	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ
δ.	Χρωματισμός της εξωτερικής θήκης / καλύμματος : σκούρο πράσινο ματ (Olive Drab) (§4.3.4).	I,II	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
ε.	Χρωματισμός εσωτερικού αεροθαλάμου: μαύρο (ματ) (§4.3.5).	I,II	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ
3.	<u>Γενικά Χαρακτηριστικά</u>				5%			
α.	Το σωσίβιο να δύναται να χρησιμοποιηθεί αποτελεσματικά από ενήλικα άτομα με ελάχιστο σωματικό βάρος 55 kg. Επιθυμητό το μικρότερο δυνατό σωματικό βάρος. (§4.2.1.11)	I,II,IV	55 Kgr			100%		V(α)
β.	Όλα τα μεταλλικά μέρη που τυχόν χρησιμοποιούνται στις πόρτες ή άλλα συστήματα ασφάλισης, να είναι ανοξείδωτα, ανθεκτικά σε θαλάσσιο περιβάλλον (§4.2.1.12)	I,II,IV	ΝΑΙ / ΌΧΙ					ΑΟ
	ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			40%				
4.	<u>Τεχνικά - Λειτουργικά Χαρακτηριστικά</u>				80%			
α.	<u>Εξωτερική θήκη / κάλυμμα</u>					80%		
(1)	Το εξωτερικό κάλυμμα του σωσιβίου θα είναι κατασκευασμένο από ύφασμα Nylon Υψηλής αντοχής (τύπου Cordura) ή ισοδύναμο, χρώματος σκούρου πράσινου ματ (Olive Drab) (§4.2.2.1).	I,II	ΝΑΙ / ΟΧΙ					ΑΟ
(2)	Το εξωτερικό κάλυμμα/ θήκη του σωσιβίου να έχει το δυνατό μικρότερες διαστάσεις, ούτως ώστε να προσφέρει την καλύτερη άνεση στο μαχητή. Στην Τεχνική Προσφορά θα δηλώνονται οι διαστάσεις του προσφερόμενου Σωσιβίου (§4.2.2.2).	I,II,IV					70%	V(α)
(3)	Το ύφασμα θα κλείνει θα κλείνει περιμετρικά με αυτόδετη ταινία τύπου Velcro ή φερμουάρ, καλύπτοντας στο εσωτερικό τον αεροθάλαμο τον μαζί με τον πλήρη εξοπλισμό του σωσιβίου. Στο εξωτερικό ύφασμα και στην εσωτερική πλευρά αυτού να τοποθετηθούν σύμβολα για την οπτική πληροφόρηση σχετικά με τις οδηγίες χρήσης ή εφαρμογής του	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					ΑΟ

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	σωσιβίου από το χρήστη (§4.2.2.3).							
(4)	Η κατασκευή της εξωτερικής θήκης του σωσιβίου είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να είναι τέτοια ώστε να παρέχει άμεσα στον χρήστη την πληροφορία κατάστασης του μηχανισμού αυτόματης ενεργοποίησης (πχ τεμάχιο διαφανούς πλαστικού φύλλου τοποθετημένο πάνω από το εν λόγω σημείο, το οποίο να έχει τη δυνατότητα απόκρυψης από το χρήστη) (§4.2.2.4).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				5%	V(δ)
(5)	Η εξωτερική θήκη του σωσιβίου είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο) να φέρει ταινία με κωδικοποιημένες ανισοπαχείς ραβδώσεις ηλεκτρονικής αναγνώρισης (γραμμοκώδικα – Barcode) ή άλλους κωδικούς αριθμούς αναγνώρισης (πχ. Serial Number και Reference Number κατά NATO του υλικού), που να παραπέμπει σε ηλεκτρονικό αρχείο τεχνικών πληροφοριών / δεδομένων, των παραδοτέων σωσιβίων, το οποίο θα δίδεται από τον προμηθευτή στην αρμόδια Υπηρεσία με την παράδοση των υλικών, για την εύκολη και άμεση πρόσβαση σε δεδομένα που αφορούν τη χρήση, τη συντήρηση των αναλώσιμων υλικών ή του μηχανισμού ενεργοποίησης κλπ. Το συγκεκριμένο αρχείο θα είναι διαχειρίσιμο και προσπελάσιμο από την εκάστοτε αρμόδια Υπηρεσία (πχ. δημιουργία αντιγράφου μέρους ή ολοκλήρου, προσθήκη επιπλέον στοιχείων κλπ) (§4.2.2.5).	I,II	ΝΑΙ / ΟΧΙ				5%	V(δ)
(6)	Η εξωτερική θήκη είναι επιθυμητό (όχι αναγκαίο), στην περιοχή του λαιμού του χρήστη να είναι κατασκευασμένη από μαλακό υλικό (Softshell neck area), για την προστασία του χρήστη από τις τριβές (§4.2.2.6).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				15%	V(δ)
(7)	Ο ιμάντας μέσης να ασφαρίζει με κατάλληλη πόρπη ταχείας απελευθέρωσης (§4.2.2.7).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				5%	V(δ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
β.	<u>Εσωτερικός Αεροθάλαμος</u>							ΑΟ
(1)	Το σωσίβιο θα διαθέτει ένα αεροθάλαμο (§4.2.3.1)	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(2)	Ο εσωτερικός αεροθάλαμός του θα έχει χρώμα μαύρο, χωρίς να φέρει ανακλαστικές φωσφορίζουσες ταινίες (§4.2.3.2).	I,II	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(3)	Ο αεροθάλαμος θα είναι κατασκευασμένος από υψηλής ποιότητας πολυουρεθάνη (PU) ή ισοδύναμο υλικό, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του ISO 12402-2 (§4.2.3.3).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(4)	Η πλήρωση του αεροθαλάμου θα εξασφαλίζεται αυτόματα με την ενεργοποίηση κατάλληλου συστήματος που αποτελείται από φιαλίδιο πλήρωσεως και μηχανισμό βαλβίδας, τα οποία βρίσκονται σταθερά τοποθετημένα στον αεροθάλαμο (§4.2.3.4).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(5)	Επιπλέον της αυτόματης πλήρωσης, ο αεροθάλαμος έχει δυνατότητα πλήρωσης χειροκίνητα μέσω κατάλληλης διάταξης (§4.2.3.5).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(6)	Πέραν της αυτόματης/χειροκίνητης επιλογής πλήρωσης με αέριο CO ₂ , το σωσίβιο θα διαθέτει και κατάλληλο αυλό για διόγκωση / πλήρωση του αεροθαλάμου, από το στόμα του χρήστη. Ο αυλός θα είναι κατασκευασμένος από κατάλληλο μη οξειδώσιμο και μη διαβρώμενο υλικό και θα διαθέτει κατάλληλη βαλβίδα ασφάλειας, ώστε να μην επιτρέπει την εισαγωγή ύδατος ή σωματιδίων σκόνης στο εσωτερικό των αεροθαλάμου (§4.2.3.6).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(7)	Το σχήμα του αεροθαλάμου είναι κατάλληλο για την καλύτερη δυνατή προσαρμογή στο σώμα του χρήστη, εξασφαλίζοντας την μεγαλύτερη άνεση στις κινήσεις τόσο κενός, όσο και φουσκωμένος (§4.2.3.7).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(8)	Όλα τα εξαρτήματα πλήρωσης θα είναι καλυμμένα, είτε από ανεξάρτητο κάλυμμα, είτε από τον ίδιο τον	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	αεροθάλαμο με κατάλληλο δίπλωμα. Βασική προϋπόθεση αποτελεί, να μην παρεμποδίζεται η αυτόματη ή με το στόμα πλήρωση του αεροθαλάμου (§4.2.3.8).							
(9)	Το σωσίβιο θα διαθέτει και μηχανισμό ηχητικής σήμανσης (σφυρίχτρα) (§4.2.3.9).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(10)	Η σφυρίχτρα είναι κατά το δυνατόν απλή, για χρήση με το στόμα. Τοποθετείται σε ελαστική διεμβολή ή θήκη που είναι σταθερά τοποθετημένη πάνω στον αεροθάλαμο ή τον αεραγωγό και είναι δεμένη με λεπτό ανθεκτικό κορδόνι κατάλληλου μήκους για άνετη χρήση (§4.2.3.10).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					
γ.	Σύστημα πλήρωσης (διόγκωσης) αεροθαλάμου					20%		
(1)	Το σύστημα πλήρωσης (διόγκωσης) αεροθαλάμου θα αποτελείται από υδροστατικό μηχανισμό (hydrostatic inflator) και το φιαλίδιο / αμπούλα, που περιέχει αέριο διοξείδιο του άνθρακα (CO ₂), με το οποίο γίνεται η πλήρωση του αεροθαλάμου (§4.2.4.1).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O
(2)	Ο μηχανισμός θα ενεργοποιείται αυτόματα και χειροκίνητα (manual/automatic inflator) (§4.2.4.2).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O
(3)	Ο μηχανισμός θα πρέπει να ενεργοποιείται κατά την βύθιση αυτού στο νερό σε βάθος άνω των 10cm, δηλαδή να παραμένει οπλισμένος χωρίς να ενεργοποιείται κατά την πλεύση με ανοιχτά σκάφη από σταγονίδια νερού (σπρέι ή ψεκασμός) ούτε και από τη βροχή (§4.2.4.3).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O
(4)	Ο μηχανισμός να δύναται να επαναχρησιμοποιηθεί μετά από κάθε χρήση του σωσιβίου, με την αντικατάσταση του/των αναλώσιμου/ων στοιχείου/ων (ανταλλακτικό/α). Στην Τεχνική προσφορά <u>θα δηλώνεται</u> ο τύπος του αναλώσιμου στοιχείου (§4.2.4.4).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O
(5)	Κατά τις τακτές προβλεπόμενες επιθεωρήσεις / ελέγχους των σωσιβίων τα συγκεκριμένα στοιχεία θα πρέπει να	I	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	ελέγχονται και όπου απαιτείται να αντικαθίστανται από το εκπαιδευθέν / πιστοποιηθέν προσωπικό της παραγράφου 7.2 . (§4.2.4.5).							
(6)	Η διάρκεια ζωής του μηχανισμού να είναι τουλάχιστο 4 έτη, χωρίς να απαιτείται επιπλέον συντήρηση, παρά μόνο στην περίπτωση ενεργοποίησής του, όπου και θα αντικαθίσταται μόνο το αναλώσιμο στοιχείο (ανταλλακτικό), όπως αναφέρθηκε ανωτέρω (§4.2.4.6)	I	≥4 έτη				70%	Βαθμολογού μενος Α.Ο V(β)
(7)	Ο μηχανισμός να διαθέτει δείκτη λειτουργικότητας, όπου θα πληροφορεί το χρήστη για την κατάσταση λειτουργίας του μηχανισμού (§4.2.4.7).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ				30%	V(δ)
(8)	Ο μηχανισμός να διαθέτει υδροστατική βαλβίδα, η οποία μετά τη βύθιση του σωσιβίου στο νερό και σε βάθος άνω των 10cm, θα ανοίγει και θα προκαλεί την είσοδο του αερίου CO ₂ στον αεροθάλαμο (§4.2.4.8).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O
(9)	Ο μηχανισμός να έχει τη δυνατότητα μέτρησης της πίεσης εντός του αεροθαλάμου έτσι ώστε να μην ενεργοποιείται η υδροστατική βαλβίδα, στην περίπτωση που ο αεροθάλαμος έχει φουσκώσει πλήρως από το στόμα του χρήστη με τον αυλό (§4.2.4.9).	I,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O
(10)	Το φιαλίδιο / αμπούλα να έχει τέτοια χωρητικότητα σε αέριο CO ₂ , να γεμίζει πλήρως τον αεροθάλαμο (§4.2.4.10).	I,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					A.O
5.	Σύνθεση Υλικού - Παρελκόμενα	I,II,IV						A.O
α.	Κάθε σωσίβιο θα αποτελείται από τα ακόλουθα μέρη:							
(1)	Εξωτερική θήκη / κάλυμμα που περιβάλλει τον αεροθάλαμο (εσωτερικό) και τους ιμάντες πρόσδεσης (§4.1.3.1).		ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(2)	Ένα ανεξάρτητο αεροθάλαμο, υπό μορφή ενός ενιαίου σώματος (§4.1.3.2).		ΝΑΙ / ΟΧΙ					
(3)	Ένα σύστημα αυτόματης ενεργοποίησης (πλήρωσης αεροθαλάμου) που περιλαμβάνει το μηχανικό μέρος που επιφέρει διάτρηση της αμπούλας CO ₂ , για πλήρωση του		ΝΑΙ / ΟΧΙ					

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	αεροθαλάμου και αμπούλα CO ₂ . (§4.1.3.3).							
(4)	Λοιπό εξοπλισμό σωσιβίου ως αναφέρεται στην § 4.2 της παρούσας (§4.1.3.4).		ΝΑΙ / ΟΧΙ					
6.	Περιβάλλον	I						A.O
α.	Οι συνθήκες περιβάλλοντος στις οποίες τα σωσίβια πρόκειται να κατασκευαστούν, εγκατασταθούν, μεταφερθούν, λειτουργήσουν ή αποθηκευτούν να είναι σύμφωνα με το EN ISO 12402 (§ 4.6).		ΝΑΙ / ΟΧΙ					
7.	Δυνατότητα Συνεργασίας - Εναλλαξιμότητα				20%			
α.	Τα κύρια μέρη και λοιπά απάρτια του κάθε σωσιβίου να είναι εναλλάξιμα μεταξύ ομοειδών απαρτίων άλλων σωσιβίων του ίδιου τύπου, δηλ. να μπορούν να χρησιμοποιούνται στο σύνολο των σωσιβίων (§ 4.7.5.1).	I,II,IV	ΝΑΙ / ΟΧΙ					ΑΟ
β.	Το σωσίβιο να δύναται να χρησιμοποιηθεί από το μαχητή όταν αυτός φέρει την εξάρτηση του και οπλισμό που υπάρχει στον Ελληνικό Στρατό (§ 4.7.5.2).	I,II,IV				100%		V(y)
8.	Γενικές Απαιτήσεις Προσφορών	I						A.O
α.	Οι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να περιλάβουν στο φάκελο με την ένδειξη «Τεχνική Προσφορά» σύντομη παρουσίαση του κατασκευαστικού οίκου (ή οίκων σε περίπτωση κοινοπραξίας ή ένωσης προμηθευτών) και του προσωπικού που προβλέπεται να εργαστεί για την υλοποίηση – υποστήριξη της εν λόγω προμήθειας, καθώς επίσης και πρόσφατες συμβάσεις προμήθειας (για συγκεκριμένα υλικά) με άλλους Στρατούς («Αναλυτικό Πελατολόγιο» για το συγκεκριμένο τύπο σωσιβίου / απαρτίων και επιπλέον πληροφορίες κατά την κρίση του οίκου, για τυχόν άλλα υλικά / μέσα σωστικά που εκτιμάται ότι θα συμβάλλουν στη διαμόρφωση ολοκληρωμένης άποψης για τις δυνατότητες και την ποιότητα κατασκευής (§ 8.1.1).							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
9.	<u>Δείγματα Προμηθευτών</u>	I,II,IV						A.O
α.	Ο κάθε υποψήφιος οικονομικός φορέας (που συμμετέχει στη διαδικασία σύναψης σύμβασης) θα πρέπει να καταθέσει στην αρμόδια υπηρεσία / επιτροπή μαζί με την ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ για αξιολόγηση (χρησιμοποίηση στο πεδίο) δυο (2) πλήρη σωσίβια (τουλάχιστον κατασκευής τελευταίας 2ετίας) συνοδευόμενα υποχρεωτικά από πιστοποιητικό ΚΔΠ ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας επαυξάνουν την «επιχειρησιακή χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των επιχειρησιακών δυνατοτήτων / επιλογών). Επιπρόσθετα θα κατατεθεί δείγμα της πρωτογενούς και δευτερογενούς συσκευασίας (§ 6.2.1).							
β.	Πριν την αποστολή ευπαθών ή επικίνδυνων δειγμάτων, ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει να ενημερώνει την Υπηρεσία. Ειδικά για την περίπτωση αποστολής επικίνδυνων δειγμάτων ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα πρέπει πριν την αποστολή αυτών να έχει αποστείλει στην αρμόδια Υπηρεσία και το σχετικό Έντυπο Στοιχείων Ασφαλείας Υλικού (Material Safety Data Sheet - MSDS) (§ 6.2.2).							
10.	<u>Διασφάλιση Ποιότητας - Αξιοπιστία</u>	I						A.O
α.	Τα σωσίβια αυτομάτου πληρώσεως πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής (παραλαβή εντός 12 μηνών από κατασκευής), αμεταχείριστα και κατασκευασμένα σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και στρατιωτικής τυποποίησης							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	που ισχύουν κατά την χρονική περίοδο της παραγωγής τους, αναγραφομένου του έτους κατασκευής τους. (§ 4.4.1).							
β.	Όλα τα παραλαμβανόμενα σωσίβια (συμπεριλαμβανομένου και των αντιστοίχων δειγμάτων) θα πρέπει να συνοδεύονται με ανάλογα πιστοποιητικά συμμόρφωσης (COC) που έχουν εκδοθεί από τον κατασκευαστικό οίκο και θα έχουν προσυπογραφεί από την αρμόδια Κυβερνητική Αρχή της χώρας στην οποία εδρεύει ο οίκος, για την Κρατική Διασφάλιση Ποιότητας (ΚΔΠ) ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης (§ 4.4.2).							
γ.	Τα υλικά κατά την παράδοση θα συνοδεύονται από δελτία ποιοτικού ελέγχου και πιστοποίησης του κατασκευαστικού οίκου που θα πιστοποιούν για την συμβατότητα (πλήρη κάλυψη των απαιτήσεων της Υπηρεσίας) και την πληρότητα των τεχνικών τους χαρακτηριστικών των εν λόγω προϊόντων. Επισημαίνεται ότι, ο οίκος θα πρέπει να πιστοποιεί γραπτώς το όριο ζωής των σωσιβίων (συνολικά έτη χρήσης από κατασκευής) (§ 4.4.3)..							
δ.	Στην προσφορά που θα κατατεθεί να αναφέρεται ότι το εργοστάσιο κατασκευής των συμβατικών υλικών είναι πιστοποιημένο ή ότι βρίσκεται στο στάδιο της πιστοποίησης κατά ISO ή AQAP ή ότι δεν είναι πιστοποιημένο, ή ότι δεν βρίσκεται στο στάδιο της πιστοποίησης (§ 4.4.4)..							
ε.	Επίσης, στην τεχνική προσφορά θα πρέπει να αναφέρονται οι μέθοδοι ελέγχου και η « συχνότητα ελέγχου » (για κάθε απάρτιο του σωσιβίου ξεχωριστά). Σκοπός των προαναφερθέντων είναι ο ανάλογος προγραμματισμός από την Υπηρεσία, προκειμένου να υποβάλλονται τα υλικά σε							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	<p>περιοδικούς ελέγχους για πιστοποίηση συνέχισης χρήσης (τιμές εντός των ορίων ασφαλείας, διατήρηση των φυσικοχημικών ιδιοτήτων ή εντός των «αποδεκτών αποκλίσεων» λόγω φυσιολογικών φθορών χρήσης) ή απόσυρσης ή και τυχόν «ανακύκλωσης». Επισημαίνεται ότι, απαιτείται η συνυποβολή αναλυτικών πινάκων ανά είδος υλικού / ααρτίου με κλίμακες (τιμές) «αποδεκτών» («ορίων ασφαλείας») φθορών ή αλλοιώσεων ανά έτος χρήσης (§ 4.4.5)..</p>							
στ.	<p>Σε περίπτωση που τα προς προμήθεια υλικά είναι από χώρες μη μέλη του ΝΑΤΟ, τα προς προμήθεια υλικά θα συνοδεύονται κατά την παράδοση τους από Κρατικό Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης, σύμφωνα με απαιτήσεις αντίστοιχες με αυτές του ΑQΑΡ, όπως ισχύουν στη χώρα αυτή ή εφόσον υφίσταται σε ισχύ αντίστοιχη διμερής συμφωνία περί αμοιβαίας παροχής υπηρεσιών Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας μεταξύ Ελλάδας και της εν λόγω χώρας, κατά τα προβλεπόμενα στην ισχύουσα διμερή συμφωνία ανωτέρω Πιστοποιητικό θα εκδοθεί με μέριμνα και ευθύνη του ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ και θα προσυπογραφεί από τον αρμόδιο Κρατικό Εκπρόσωπο Διασφάλισης Ποιότητας της χώρας του. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα καλύψει όλο το κόστος που θα προκύψει από την εκτέλεση της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας και την εμπλοκή των αρμοδίων κρατικών αρχών. Επιπλέον θα δηλωθούν από τον ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ οι Κρατικές Υπηρεσίες της χώρας παραγωγής που είναι αρμόδιες για την εκτέλεση του έργου της Κρατικής Διασφάλισης Ποιότητας και προσυπογραφή του υπόψη πιστοποιητικού. Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ θα προσκομίσει βεβαίωση του Υπουργείου Άμυνας της χώρας του αλλά και των υποκατασκευαστών του, το οποίο θα</p>							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	αποτελέσει προϋπόθεση ενεργοποίησης της σύμβασης, ότι δέχονται να διενεργήσουν τους ελέγχους διασφάλισης ποιότητας και εφόσον απαιτηθεί να εξασφαλίσουν τεχνική υποστήριξη (§ 4.4.6)..							
	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Ι			80%				
ΟΜΑΔΑ II : Ομάδα Τεχνικής Υποστήριξης και Κάλυψης (20%)								
11.	Απαιτήσεις Αρχικής Υποστήριξης				30%			
α.	Οι ελάχιστες απαιτήσεις για ανταλλακτικά, εξοπλισμό, μέσα και υπηρεσίες αρχικής υποστήριξης για τα προς προμήθεια υλικά πρέπει να αναφέρονται στην τεχνική προσφορά του προμηθευτή. Ο προμηθευτής πρέπει να υποβάλλει υποχρεωτικά, επί ποινή απόρριψης (σε αντίθετη περίπτωση), μαζί με την τεχνική (και αντίστοιχα την οικονομική) προσφορά, τα παρακάτω (§ 7.1.2.2):	I						A.O
(1)	Κατάλογο με εγκαταστάσεις και τυχόν ειδικές υποδομές (εφόσον κρίνονται αναγκαίες από τον κατασκευαστικό οίκο) για τη προβλεπόμενη (από τα κατασκευαστικά εγχειρίδια) συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1 ^ο έως και 4 ^ο συντηρήσεως) (§ 7.1.2.2.1).	I	Υποχρεωτική Υποβολή			20%		V(y)
(2)	Κατάλογο με αναλώσιμα, εργαλεία, ειδικά εργαλεία, μηχανές, συσκευές ελέγχου – συντήρησης, κλπ, (εφόσον κρίνονται αναγκαία από τον κατασκευαστικό οίκο) για την συντήρηση των υλικών κατά κλιμάκιο (από 1 ^ο έως και 4 ^ο συντηρήσεως). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, το κόστος των προτεινόμενων παρελκομένων υλικών και μέσων (ως αναγκαιούνται για την επιχειρησιακή αξιοποίηση του υλικού) αλλά και απαρτίων για την αρχική υποστήριξη ανάλογα με την ποσότητα (όγκο) των υπό	I	Υποχρεωτική Υποβολή			20%		V(y)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	προμήθεια υλικών (§ 7.1.2.2.2).							
(3)	Διευκρινίζεται ότι, όλα τα προαναφερθέντα στην συγκεκριμένη υποπαράγραφο αποτελούν τις εκτιμώμενες ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, που θα συνοδεύουν την προμήθεια των συγκεκριμένων υλικών (σωσιβίων) και δεν δεσμεύει τον κατασκευαστικό οίκο για τυχόν προτάσεις προμήθειας νέων υλικών και μέσων (υποστήριξης), οι οποίες θα πρέπει να υποβληθούν αναλόγως (§ 7.1.2.3).							
β.	<u>Ανταλλακτικά - Αναλώσιμα</u>							
(1)	Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά, μαζί με την τεχνική προσφορά και κατάλογο των ανταλλακτικών – παρελκομένων κατά κλιμάκιο (από 1 ^ο έως και 4 ^ο συντήρησης). Ο κατάλογος να περιλαμβάνει τα στοιχεία αναγνώρισης τους (ονομασία και NSN ή P/N - NCAGE), μονάδα μέτρησης, συγκρότημα που ανήκει, κλιμάκιο συντήρησης, συνολική αναγκαία ποσότητα για το χρόνο εγγύησης (αρχικής υποστήριξης). Στην οικονομική προσφορά να περιλαμβάνεται στο κόστος αρχικής υποστήριξης αναλυτικά, ο προαναφερθέν κατάλογος με κόστος ανά μονάδα μέτρησης και συνολικό κόστος αυτών για την αρχική υποστήριξη (§ 7.1.2.4).	I	Υποχρεωτική Υποβολή σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή		40%		V(y)	
γ.	Ο προμηθευτής να υποβάλλει υποχρεωτικά στην οικονομική προσφορά του, στην ανάλυση του κόστους αρχικής υποστήριξης, πρόταση για τα αναγκαιόυντα υποσυστήματα – συγκροτήματα – υποσυγκροτήματα – απάρτια – αναλώσιμα κατά κλιμάκιο (από 1 ^ο έως και 4 ^ο συντηρήσεως) (κλίμακες ανταλλακτικών), με βάση τη κατασκευαστική του εμπειρία και γνώση, τα οποία αναγκαιούν για την αρχική υποστήριξη των υλικών προκειμένου να επιτυγχάνεται η επιθυμητή διαθεσιμότητα αυτών (§ 7.1.2.5).	I	Υποχρεωτική ή Υποβολή		20%		V(y)	

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
δ.	Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει στην υπηρεσία, εκτός από τα είδη που απαιτούνται για την αρχική υποστήριξη και τυχόν άλλα, που θα απαιτηθούν και δεν έχουν προβλεφθεί για τη συντήρηση των σωσιβίων τα δύο (2) πρώτα έτη και δεν περιλαμβάνονται στην πρότασή του, χωρίς καμία επιβάρυνση της Υπηρεσίας (§ 7.1.2.6).	I	Υποχρεωτική ή Υποβολή				A.O	
ε.	Παράλληλα δε με την κατάθεση της προσφοράς, ο προμηθευτής δεσμεύεται με υπεύθυνη δήλωση ότι, θα «επαναγοράσει» με τη λήξη της εγγύησης τυχόν ποσότητες ανταλλακτικών που πρότεινε στην Υπηρεσία για την Αρχική Υποστήριξη και αφενός δεν χρησιμοποιήθηκαν, αφετέρου δεν προβλέπεται να χρησιμοποιηθούν στην Εν Συνεχεία Υποστήριξη (§ 7.1.2.7).	I	Υποχρεωτική ή Υποβολή				A.O	
12.	<u>Εκπαίδευση</u>				20%			
α.	Με μέριμνα του προμηθευτή να οργανωθεί και να διεξαχθεί εκπαίδευση προσωπικού της Υπηρεσίας για όλα τα κλιμάκια συντήρησης υποβάλλοντας σχετική υπεύθυνη δήλωση. Επισημαίνεται ότι, το προσωπικό που θα εκπαιδευτεί, θα πιστοποιηθεί με μέριμνα του κατασκευαστικού οίκου ή την εταιρεία που θα αναλάβει την εκπαίδευση, για την χρησιμοποίηση του από την Υπηρεσία σε συγκεκριμένα όπως παρακάτω (§ 7.2.1):							
(1)	<u>Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 1^{ου}- 2^{ου} Κλιμακίου (Επανορθωτική συντήρηση) (§ 7.2.1.1):</u>	I					A.O	
(α)	Διάρκεια: Όπως προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή (§ 7.2.1.1.1).							
(β)	Προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Δέκα Πέντε (15) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά (§ 7.2.1.1.2).							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(γ)	Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα (§ 7.2.1.1.3).							
(δ)	Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού (§ 7.2.1.1.4).							
(ε)	Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία (§ 7.2.1.1.5).							
(στ)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 2-3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς (§ 7.2.1.1.6).							
(2)	<u>Εκπαίδευση / Πιστοποίηση στην Συντήρηση και Επισκευή Βλαβών 3^{ου}- 4^{ου} Κλιμακίου (Επανορθωτική συντήρηση - Επισκευές) (§ 7.2.1.2).</u>	I				100%		V(δ)
(α)	Διάρκεια: Όπως προταθεί από τον προμηθευτή / κατασκευαστή (§ 7.2.1.2.1).							
(β)	Προσωπικό που θα συμμετάσχει στην εν λόγω εκπαίδευση: Δέκα (10) άτομα ανά εκπαιδευτική σειρά (§ 7.2.1.2.2).							
(γ)	Αναλυτικό πρόγραμμα εκπαίδευσης: Θα καταρτιστεί προ της υπογραφής της σύμβασης με την εταιρεία και θα συμπεριληφθεί ως ξεχωριστό Παράρτημα (§ 7.2.1.2.3).							
(δ)	Εκπαιδευτικά βοηθήματα: Να προταθούν από τον προμηθευτή (σε συνεργασία με τον κατασκευαστικό οίκο) κατάλληλα βοηθήματα μεταφρασμένα στα ελληνικά, για την αποτελεσματική εκπαίδευση του προσωπικού (§							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	7.2.1.2.4).							
(ε)	Εκπαιδευτικές εγκαταστάσεις: Θα καθορισθούν σε συνεργασία της εταιρείας με την Υπηρεσία (§ 7.2.1.2.5).							
(στ)	Η εκπαίδευση θα διεξαχθεί σε δυο (2) εκπαιδευτικές σειρές με χρονική διαφορά 2-3 ετών μεταξύ των εκπαιδευτικών σειρών ή κατόπιν αίτησης της Υπηρεσίας και ανάλογης αποδοχής από την εταιρεία, σύμφωνα με τα οικονομικά στοιχεία της οικονομικής προσφοράς (§ 7.2.1.2.6).							
13.	<u>Τεχνική Υποστήριξη / Βοήθεια</u>				5%			
α.	Ο προμηθευτής να διαθέσει τεχνική υποστήριξη / βοήθεια, όπως παρακάτω:							
(1)	Κατά τη διάρκεια εγγύησης, με την αποστολή τεχνικού προσωπικού με μέρη του (προμηθευτή), στις Μονάδες που χρησιμοποιούνται τα υλικά (§ 7.3.1).	I						A.O
(2)	Συνεχή τηλεφωνική υποστήριξη και επικοινωνίας μέσω διαδικτύου, καθ' όλη τη διάρκεια χρήσης των υλικών (§ 7.3.2).	I				100%		V(y)
14.	<u>Βιβλιογραφία</u>				5%			
α.	Ο προμηθευτής να παραδώσει μαζί με τα υπό προμήθεια υλικά (σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή), την παρακάτω βιβλιογραφία (στην αγγλική και ελληνική γλώσσα):							
(1)	Εγχειρίδια χειρισμού, αποθήκευσης, ασφάλειας, καθαρισμού, Συσκευασίας και Συντήρησης 1 ^{ου} – 2 ^{ου} Κλιμακίου: Μία πλήρη σειρά για κάθε 100 σωσίβια. (§ 7.4.1).	I				50%		V(y)
(2)	Εγχειρίδια Συντήρησης και Επισκευών 3 ^{ου} – 4 ^{ου} Κλιμακίου: Μία πλήρη σειρά για κάθε 500 σωσίβια (§ 7.4.2).	I				50%		V(y)
15.	<u>Παραλαβές Υλικών</u>				5%			
	Ο χρόνος παράδοσης των συμβατικών υλικών να μην	I				100%		V(α)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	υπερβαίνει τους 6 μήνες από ενεργοποίησης της σύμβασης ή / και τους 6 μήνες από την ημερομηνία έκδοσης άδειας εξαγωγής (εάν απαιτείται) της χώρας κατασκευής. Επιθυμητός ο μικρότερος δυνατός χρόνος, ενώ τμηματικές παραδόσεις θα γίνονται αποδεκτές μόνο όταν αφορούν το ½ της συνολικής (υπό προμήθεια) ποσότητας ανά έτος (§ 8.2).							
16.	<u>Συσκευασία</u>				5%			
α.	<u>Πρωτογενής συσκευασία:</u> Τα σωσίβια θα συσκευάζονται σε κατάλληλη ανθεκτική πλαστική σακούλα (§ 5.1.1).	I,II						A.O
β.	<u>Δευτερογενής συσκευασία:</u> Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 820g/m ² , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου. Το χαρτοκιβώτιο συνδέεται σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2mm και μήκους 14mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού (§ 5.1.2).	I,II				100%		Βαθμολογού μενος ΑΟ V(γ)
17.	<u>Επισημάνσεις</u>							A.O
α.	Σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις (§ 5.2.1):	I						
(1)	Υπηρεσία που αφορά την προμήθεια (π.χ ΣΤΡΑΤΟΣ ΞΗΡΑΣ) (§ 5.2.1.1)							
(2)	Περιγραφή του υλικού (§ 5.2.1.2)							
(3)	Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	προμηθευτή (§ 5.2.1.3).							
(4)	Αριθμός και έτος σύμβασης (§ 5.2.1.4).							
(5)	Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή (§ 5.2.1.5).							
(6)	Δευτερογενής συσκευασίας (§ 5.2.1.6).							
β.	Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενούς συσκευασίας) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω (§ 5.2.2):	I						
(1)	Υπηρεσία που αφορά την προμήθεια (π.χ ΣΤΡΑΤΟΣ ΞΗΡΑΣ) (§ 5.2.2.1).							
(2)	Περιγραφή του υλικού (§ 5.2.2.2).							
(3)	Αριθμός Ονομαστικού – NSN (§ 5.2.2.3).							
(4)	Αριθμός και έτος συμβάσεως (§ 5.2.2.4).							
(5)	Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή (§ 5.2.2.5).							
(6)	Αριθμός περιεχομένων τεμαχίων (§ 5.2.2.6).							
(7)	Βάρος συσκευασμένου υλικού (§ 5.2.2.7).							
(8)	Ημερομηνία κατασκευής υλικού (§ 5.2.2.8).							
γ.	Οι απαιτήσεις σήμανσης των σωσιβίων θα είναι σύμφωνες με τα προβλεπόμενα στο EN ISO 12402. Ειδικότερα, κάθε σωσίβιο αυτομάτου πληρώσεως, οπωσδήποτε να αναγράφει (§ 4.9.1):	I						
(1)	Επωνυμία και σήμα κατασκευαστή. Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή, εφόσον βρίσκονται στην εμπρόσθια όψη του σωσιβίου, θα είναι γραμμένα με μαύρο χρώμα και το ύψος των γραμμάτων δεν θα ξεπερνά τα 2,5 εκατοστά. (§ 4.9.1.1).							
(2)	Το μοντέλο του σωσιβίου, δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ							

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	άλλων ομοειδών προϊόντων του ίδιου κατασκευαστή, το Part Number του σωσιβίου, το NSN ή το γραμμοκώδικα του (§ 4.9.1.2).							
18.	<u>Κόστος Κύκλου Ζωής (ΚΚΖ)</u>	I						A.O
α.	Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει με την τεχνική και οικονομική προσφορά κατ'ελάχιστο τα παρακάτω στοιχεία (όπως αναλύονται στην Προσθήκη III της παρούσας) σχετικά με το Κόστος Κύκλου Ζωής (ΚΚΖ) του σωσιβίου (§ 4.4.7):							
(1)	Κόστος Έρευνας – Ανάπτυξης (C1).							
(2)	Κόστος Απόκτησης (C2).							
(3)	Λειτουργικό Κόστος (C3).							
(4)	Κόστος Συντήρησης – Επισκευών (C4).							
(5)	Κόστος Απόσυρσης (C5).							
(6)	Διάφορα Κόστη (C6).							
(7)	Συνολικό Κόστος Κατοχής και Χρήσης (TOC).							
β.	Επισημαίνεται ότι, κατά την αξιολόγηση των Τεχνικών Προσφορών, θα αξιολογηθεί η πληρότητα των στοιχείων, ενώ το συνολικό κόστος αναφερόμενο μόνο στην οικονομική προσφορά, θα συμβάλει στην ανάδειξη της συμφερότερης προσφοράς σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.3978/11 (άρθρ.86), του Ν.3433/06 (άρθρ.56) όπως έχει τροποποιηθεί από τον Ν.3648/08 (άρθρ.37) και τις αντίστοιχες Υπουργικές Αποφάσεις ή τυχόν μεταγενέστερης νομοθεσίας, όπως θα προσδιοριστεί στους Ειδικούς Όρους (ΕΟ) της διαδικασίας σύναψης σύμβασης (§ 4.4.7).							
19.	<u>Εγγυήσεις - Εξασφαλίσεις</u>	I			30%			
α.	<u>Εγγύηση Ποιότητας και Υποστήριξης</u>					50%		
(1)	Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την εγγύηση καλής	I	≥ 2 έτη				60%	Βαθμολογούμενος

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	λειτουργίας του σωσιβίου και των εξαρτημάτων (πλην του μηχανισμού αυτόματης ενεργοποίησης πλήρωσης), τουλάχιστον για δύο (2) έτη από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής (§ 7.1.1.1).							A.O V(β)
(2)	Ο προμηθευτής δεσμεύεται για την εγγύηση διατήρησης και καλής λειτουργίας του μηχανισμού ενεργοποίησης, για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής (§ 7.1.1.2).	I	≥ 2 έτη				40%	Βαθμολογ ούμενος A.O V(β)
(3)	Στο διάστημα των παραπάνω εγγυήσεων καλής λειτουργίας, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος για δωρεάν αντικατάσταση οποιασδήποτε δυσλειτουργίας (ρυθμίσεις, επισκευή ή αντικατάσταση κάθε εξαρτήματος λόγω βλάβης ή φθοράς που προέρχεται από ελαττώματα, διασύνδεση – διαλειτουργικότητα με άλλα συστήματα) με κατάλληλα εξουσιοδοτημένο προσωπικό και σε χρόνους που θα καθορίζονται στη σύμβαση προμήθειας σε συνάρτηση με την επιθυμητή επιχειρησιακή διαθεσιμότητα των υλικών, πλην των δυσλειτουργιών που οφείλονται σε ανωτέρα βία ή σε χρήση από την Υπηρεσία, μη σύμφωνη με τα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή (§ 7.1.1.3).	I						A.O
β.	Εγγύηση Δυνατότητας Συντήρησης και Υποστήριξης	I				50%		
(1)	Στην Τεχνική Προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι υπάρχει η δυνατότητα συντήρησης και παροχής υποστήριξης σε ανταλλακτικά, απάρτια και αναλώσιμα των προς προμήθεια υλικών για τουλάχιστο 10 έτη (όσο και το όριο ζωής των σωσιβίων) (§ 7.1.3.1).		≥ 10 έτη				40%	V(β)
(2)	Ο Προμηθευτής εγγυάται:							
(α)	Την έγκαιρη ενημέρωση της Υπηρεσίας σε περίπτωση που ο κατασκευαστικός οίκος (αν αυτός είναι διαφορετικός από τον προμηθευτή), προβεί σε αναβαθμίσεις ή εκσυγχρονισμό των υλικών (§ 7.1.3.2.1).						10%	V(δ)

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
(β)	Τη δυνατότητα ανάπτυξης – αναβάθμισης των προσφερόμενων υλικών ή τμημάτων αυτών (§ 7.1.3.2.2).						10%	V(δ)
(γ)	Την εξασφάλιση της προμήθειας σε βάθος χρόνου (§ 7.1.3.2.3).						20%	V(δ)
(3)	Οι προμηθευτές να δηλώσουν τα παρακάτω στοιχεία (μαζί με την τεχνική προσφορά), για την επισκευή και συντήρηση των υλικών (καθ' όλη τη διάρκεια του ορίου ζωής), από τους ίδιους, στο εξωτερικό ή εσωτερικό της χώρας, σε περίπτωση που η Υπηρεσία κρίνει οικονομικά ασύμφορη την ανάπτυξη σχετικής υποδομής (§ 7.1.3.3):						20%	V(γ) Διευκρινίζεται ότι την καλύτερη αναλογική βαθμολογία θα λάβει η πληρέστερη προσφορά με τις λιγότερες απαιτήσεις και το συντομότερο χρόνο εργασιών αποκατάστασης.
(α)	Διαδικασία επιθεώρησης και καταγραφής (§ 7.1.3.3.1)							
(β)	Διαδικασία προώθησης (§ 7.1.3.3.2).							
(γ)	Τρόπος Κοστολόγησης (§ 7.1.3.3.3).							
(δ)	Χρόνος Επισκευής (§ 7.1.3.3.4).							
(ε)	Τόπος Επισκευής (§ 7.1.3.3.5).							
(στ)	Επιθυμητός τρόπος αποπληρωμής (§ 7.1.3.3.6).							
(ζ)	Ανάγκες εκτέλεσης προληπτικών ελέγχων και περιοδικής συντήρησης (§ 7.1.3.3.7).							
(η)	Λοιπές Προτάσεις (§ 7.1.3.3.8).							
20.	Λοιπά Θέματα							A.O
α.	Έλεγχοι	I,II,III,IV						

Α/Α	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	ΕΙΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ΟΡΙΑ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ	ΒΑΘΜΟ- ΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΕΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ			ΠΑΡ/ΣΕΙΣ
					ΕΠΙΠΕΔΟ 1	ΕΠΙΠΕΔΟ 2	ΕΠΙΠΕΔΟ 3	
	Όπως συνοπτικά αναγράφονται στην Προσθήκη IV παρούσας και αναλυτικά προσδιορίζονται στο ISO 12402							
β.	<u>Ρήτρα Κωδικοποίησης</u> Τα προς παράδοση είδη θα είναι κωδικοποιημένα κατά NATO ή διαφορετικά ο προμηθευτής οφείλει να δεσμευθεί για την αποδοχή της ρήτρας κωδικοποίησης, όπως αυτή θα αναφέρεται στους Ειδικούς Όρους σύμβασης (§ 8.5).	I						

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

I Έλεγχος Πιστοποιητικών και λοιπών στοιχείων «Τεχνικής Προσφοράς» (υποχρεωτική η υποβολή στοιχείων πιστοποίησης / βεβαίωση ή κατά περίπτωση υπεύθυνης δήλωσης, κ.λ.π μαζί με την «Τεχνική Προσφορά».

II Μακροσκοπικός Έλεγχος.

III Εργαστηριακός Έλεγχος.

IV Λειτουργικός Έλεγχος.

V **Βαθμολογία** (απόλυτη ή αναλογική κατά περίπτωση).

(α) Καλύτερη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μικρότερες τιμές.

(β) Καλύτερη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνουν οι μεγαλύτερες τιμές.

(γ) Καλύτερη βαθμολογία (100% της βαθμολογίας) λαμβάνει η κάλυψη της απαίτησης κατά τον αποτελεσματικότερο και ποιοτικότερο τρόπο.

(δ) Η κάλυψη της απαίτησης βαθμολογείται με 100, ενώ η μη κάλυψη με 0.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ**ΤΕΧΝΙΚΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ
ΚΟΣΤΟΥΣ ΚΥΚΛΟΥ ΖΩΗΣ (ΚΚΖ)****ΓΕΝΙΚΑ**

Τα παρακάτω στοιχεία υποβάλλονται υποχρεωτικά με την τεχνική και οικονομική προσφορά του προμηθευτή και σύμφωνα με τους συγκεκριμένους συμβολισμούς.

Με βάση το επιχειρησιακό προφίλ (ΟΡ) του συγκεκριμένου υλικού, με γνώμονα την επιχειρησιακή χρησιμοποίησή του και το γεγονός ότι προβλέπεται να χρησιμοποιηθεί για τουλάχιστο 10 χρόνια ή σύμφωνα με το το χρόνο ζωής (Service Life) του προσφερόμενου υλικού, το ΚΚΖ υπολογίζεται ως εξής:

1. Κόστος Έρευνας – Μελετών (C1)

Δεν έχει δαπανηθεί οποιοδήποτε ποσό για την εκπόνηση της μελέτης, από φορέα εκτός του ΓΕΣ.

2. Κόστος Απόκτησης (C2)

$$C_2 = C_A + C_B + C_\Gamma + C_\Delta + C_E + C_{\Sigma\Gamma} + C_Z + C_H$$

α. C_A (Κόστος του συνόλου του υπό προμήθεια Υλικού):

Το σωσίβιο σε πλήρη σύνθεση (έτοιμο για χρήση) σε συνδυασμό με την συνολική ποσότητα όπως προσδιορίζεται στην § 4.1.3 της Προδιαγραφής.

β. C_B (Κόστος Βασικών Παρελκομένων – Εξαρτημάτων):

Το κόστος των βασικών παρελκομένων – εξαρτημάτων που δεν συμπεριλαμβάνονται στην πλήρη σύνθεση.

γ. C_Γ (Βιβλιογραφία – Τεχνικά Εγχειρίδια Υποστήριξης Επισκευών – Εικονογραφημένοι κατάλογοι – σε Hard Copy – CD-Softwear):

Η απαιτούμενη βιβλιογραφία - τεχνικά εγχειρίδια - εικονογραφημένοι κατάλογοι όπως προσδιορίζεται στην § 7.4 της προδιαγραφής.

δ. C_Δ (Εκπαίδευση Προσωπικού):

Η απαιτούμενη εκπαίδευση όπως προσδιορίζεται στην § 7.2 της Προδιαγραφής.

ε. C_E Παροχή Βεβαίωσης Εκπαίδευσης και Πιστοποίησης Προσωπικού.

στ. C_{ΣΤ} (Κόστος Ανταλλακτικών Αρχικής Υποστήριξης)

Το σύνολο των υλικών «αρχικής» υποστήριξης σε συνδυασμό με την συνολική υπό προμήθεια ποσότητα.

ζ. C_z (Κόστος Αναγκαίων Συλλογών Επισκευών – Τεχνικής Υποστήριξης και ιδιοσυλλογών διακρίβωσης καθώς και κόστος λοιπών συλλογών Τεχνικής Υποστήριξης):

Να υποβληθούν από τον προμηθευτή προτάσεις όπου κρίνεται αναγκαίο.

η. C_H (Κόστος αναγκαίων Υποδομών – Εγκαταστάσεων για την ανάπτυξη στις Μονάδες και την τεχνική υποστήριξη αυτού):

Ο προμηθευτής να υποβάλλει, όπου κρίνεται χρήσιμο, τις απαραίτητες τεχνικές υποδομές για όλα τα κλιμάκια και το κόστος αυτών, ώστε να αποφασιστεί από την υπηρεσία αν αναγκάζονται κάποιες από αυτές.

3. Λειτουργικό Κόστος (C3)

Να υποβληθούν αναλυτικά στοιχεία λειτουργικού κόστους που απαιτούνται για τη λειτουργία και τη συντήρηση (ετήσια κλπ).

$$C_3 = C_{3,ΣΥΠ}$$

$C_{3,ΥΠ}$ (Κόστος ανταλλακτικών):

Το σύνολο των ανταλλακτικών, σε συνδυασμό με την συνολική υπό προμήθεια ποσότητα, τα οποία δεν περιλαμβάνονται στα ανταλλακτικά του "CΣΤ", πλην όμως απαιτούνται κατά την κρίση του κατασκευαστικού οίκου, για την εξασφάλιση της «συνεχούς υποστήριξης» και της επιθυμητής διαθεσιμότητας των υλικών **εντός του ορίου ζωής** (Service Life) και σε συνδυασμό ότι κάθε έτος θα ενεργοποιούνται σωσίβια περίπου στο 10% της εκάστοτε παραληφθείσας ποσότητας.

4. Κόστος Συντήρησης – Επισκευών (C4)

Να υποβληθεί χρονοδιάγραμμα επισκευών Μ.Μ.Σ (Μικρών Μεγάλων Συγκροτημάτων) σύμφωνα με την πρόβλεψη του κατασκευαστή (Mean Time Between Failure) μέχρι την πρώτη ανακατασκευή.

$$C_4 = C_{ΕΠ}^{ΚΛ} + C_A$$

α. $C_{ΕΠ}^{ΚΛ}$ (Κόστος Συντήρησης-Επισκευών 3^{ου} Κλιμακίου):

Αναφέρεται στις επιμέρους δαπάνες που αφορούν επισκευές 3ου, 4ου και 5ου κλιμακίων και οι οποίες υπολογίζονται με περιοδικότητα (ανά χρονική διάρκεια), σύμφωνα με τις προβλέψεις του κατασκευαστή του υπό προμήθεια υλικού.

β. C_A (Κόστος Ανταλλακτικών-Επισκευών 3^{ου}, 4^{ου}, 5^{ου} Κλιμακίου):

Αναφέρεται στις επιμέρους δαπάνες για την υποστήριξη των επισκευών 3^{ου}, 4^{ου} και 5^{ου} κλιμακίων με ανταλλακτικά.

γ. Προκειμένου να αξιολογηθεί, το κόστος συντήρησης καθόλο τον κύκλο ζωής του, θα πρέπει ο προμηθευτής να υποβάλει το Logistic Support Analysis, μαζί με την τεχνοοικονομική προσφορά του.

6. Διάφορα Κόστη (C6)

Ορίζονται όλα τα κόστη που δεν συμπεριλήφθηκαν σε προαναφερθέντες υπολογισμούς κόστους και αναφέρονται είτε σε κόστη αρχικής προμήθειας (φόρος –δασμοί) είτε σε κόστη κατοχής και χρήσης των υλικών.

$$C_6 = C_A + C_B + C_\Gamma + C_\Delta + C_E + C_{\Sigma T}$$

α. C_A = Κόστος Δασμών (Εντός και Εκτός Ευρωπαϊκής Ένωσης).

β. C_B = Κόστος Πρόσθετης Φορολογίας (τοπικοί δασμοί –ΦΠΑ).

γ. C_Γ = Όσες δαπάνες δεν συμπεριλαμβάνονται σε καμία κατηγορία υπολογισμών του Λογιστικού Μοντέλου.

δ. C_Δ = Λογισμικό Υποστήριξης λειτουργίας βοηθημάτων ΚΑΥ (Άδειες χρήσης –ενεργοποίηση).

ε. C_E = Κόστος μεταφορικών.

στ. $C_{\Sigma T}$ = Κόστος συσκευασίας – Κόστος διαφύλαξης.

Να αναφερθούν τυχόν πρόσθετες επιβαρύνσεις που δεν περιλαμβάνονται σε καμία κατηγορία κόστους, αλλά αναγκαιούν για την προμήθεια λειτουργία και υποστήριξη του υλικού, τα οποία να εξετασθούν και ανάλογα να συμπεριληφθούν στην υπό υπογραφή σύμβαση και πριν την υπογραφή αυτής.

7. Συνολικό Κόστος Κατοχής και Χρήσης (Total Ownership Cost - ΤΟC)

$$T.O.C = \sum C_i, \text{ όπου } i = C1, C2, C3, C4, C5, C6$$

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Η παρούσα Προσθήκη «III» με τίτλο «Πίνακας Τεχνοοικονομικών Στοιχείων Αξιολόγησης ΚΚΖ» αποτελεί τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την αξιολόγηση στοιχείων κόστους κύκλου ζωής των υπό προμήθεια υλικών και μέρος των αναγραφόμενων δυνατών να διαμορφωθούν (σε είδη ή / και ποσότητες), ανάλογα με την σύμβαση.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΩΝ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΩΝ ΠΕΔΙΟΥ

1. Οι έλεγχοι που περιγράφονται στην παρούσα Προσθήκη αφορούν:

α. Τεχνική αξιολόγηση των προσκομισθέντων από τους προμηθευτές «δειγμάτων», η οποία διενεργείται από την αρμόδια επιτροπή εμπειρογνομόνων:

(1) Έλεγχοι κατά την φάση της Τεχνικής Αξιολόγησης

Η παράδοση των «δειγμάτων» θα γίνει σύμφωνα με την διακήρυξη (σε μονάδα του νομού Αττικής) και όπως καθορίζεται στη παρούσα τεχνική προδιαγραφή και ΕΟ, ήτοι, δυο (2) πλήρη σωσίβια (τουλάχιστον κατασκευής τελευταίας 2ετίας) συνοδευόμενα υποχρεωτικά από πιστοποιητικό ΚΔΠ ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, καθώς επίσης και με τα παρελκόμενα / απάρτια που κατά την κρίση της εταιρείας είναι απαραίτητα για την εκτέλεση των δοκίμων και επαυξάνουν την «λειτουργική χρήση» ή και τυχόν εναλλακτικές προσφορές (απάρτια διαφορετικά κατασκευασμένα από τα αναφερόμενα στην παρούσα ως «ενδεικτικά κατασκευαστικά στοιχεία») συνοδευόμενες με τα αντίστοιχα προβλεπόμενα δείγματα, (ώστε να επιτευχθεί πλήρη αξιολόγηση των δυνατοτήτων / επιλογών). Επιπρόσθετα θα κατατεθεί δείγμα της πρωτογενούς και δευτερογενούς συσκευασίας.

(α) Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθούν και τα δυο (2) δείγματα του κάθε υποψήφιου προμηθευτή, από την αρμόδια επιτροπή:

1/ Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

2/ Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων των δειγμάτων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα, σε συνδυασμό με τις διαφοροποιήσεις που θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφορές των προμηθευτών.

3/ Η ύπαρξη των παρελκομένων, εγγράφων, εντύπων, κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει για την πιστοποίηση των φυσικοχημικών ιδιοτήτων των υλικών.

(β) Εργαστηριακός Έλεγχος

1/ Για τα κατατεθέντα δείγματα η Υπηρεσία θα αποδεχθεί τα αποτελέσματα αντίστοιχων ελέγχων του κατασκευαστικού οίκου (κατά τη φάση της προ ή / και παραγωγής / κατασκευής των συγκεκριμένων υλικών), με την προϋπόθεση ότι θα συνοδεύονται με πιστοποίηση της ΚΔΠ της χώρας στην οποία εδρεύει ο κατασκευαστικός οίκος ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

2/ Προδιαγραφές πρώτων υλών

Αποτελούν ευθύνη του **πιστοποιημένου² κατασκευαστικού οίκου**, ο οποίος οφείλει στην τεχνοοικονομική του προσφορά να καταθέσει τις αντίστοιχες προδιαγραφές ανά είδος υλικού / αпарτίου.

(γ) Λειτουργικός Έλεγχος

Κατά το λειτουργικό έλεγχο, τα «δείγματα» θα υποστούν δοκιμή σε λειτουργία και συγκεκριμένα:

1/ Πρακτική Δοκιμή

α/ Αρχικά με την «εμβάπτιση» σε θαλασσινό νερό ενός ατόμου βάρους 75- 85 kgr, ο οποίος θα φέρει στολή ασκήσεων και άρβυλα. Στην περίπτωση αυτή ελέγχεται:

1 Η διαδικασία προσαρμογής - εφαρμογής του σωσιβίου στο χρήστη.

2 Η ενεργοποίηση του σωσιβίου κατά την πτώση του φέροντος αυτό στη θάλασσα και η παραμονή του για χρόνο 10 λεπτών. Ελέγχεται η αυτόματη πλήρωση του σωσιβίου, το χειροκίνητο σύστημα πλήρωσης, η χρήση της σφυρίχτρας και τελικώς ο έλεγχος της επιτυχής θέσης του χρήστη σε ύπτια κατάσταση στη θάλασσα.

3 Η κατάσταση του σωσιβίου, μετά την ανάσυρση και εξόδου του χρήστη από το νερό, δηλαδή να παραμένει φουσκωμένο και να μην παρατηρείται οποιαδήποτε παραμόρφωση ή διαρροή.

β/ Εν συνεχεία με την «εμβάπτιση» σε θαλασσινό νερό ενός ατόμου βάρους 75-85 kgr, ο οποίος θα φέρει στολή ασκήσεων, άρβυλα, πλήρη εξάρτηση μάχης και οπλισμό. Στην περίπτωση αυτή πραγματοποιούνται έλεγχοι, όπως παραπάνω.

γ/ Κατά την εκτέλεση της πρακτικής δοκιμής που θα πραγματοποιηθεί από το προσωπικό της επιτροπής θα διενεργηθεί αναλυτικός έλεγχος «κάλυψης» των επιχειρησιακών και τεχνικών απαιτήσεων με ανάλογη βαθμολόγηση (Προσθήκη «II» της παρούσας), κατόπιν αξιολόγησης και αφού ληφθούν υπόψη:

1 Η εργονομία / άνεση του σωσιβίου.

² Στο πιστοποιητικό (CERTIFICATE) θα πρέπει να αναγράφεται σαφώς ότι, ο συγκεκριμένος κατασκευαστικός οίκος διαθέτει **αναγνωρισμένο σύστημα διασφάλισης ποιότητας** (Quality Management System), τουλάχιστον, για **σχεδίαση** (Design), **ανάπτυξη** (Development) και **κατασκευή** (Manufacture), σωσιβίων και σχετικό εξοπλισμό (Associated Equipment), καθώς επίσης και **δυνατότητες συντήρησης, επισκευών και επαναπιστοποίησης** των προϊόντων (Servicing, Repairing & Re-certification of equipment). Επίσης, αναγνωρισμένα πιστοποιητικά αποτελούν τα: **ISO 9001**, **AQAP 2110 NATO** Quality Assurance Requirements for Design and Production.

- 2 Η ασφαλή χρήση του σωσιβίου.
- 3 Η ασφαλή, εύκολη ανασυσκευασία (repacking) και συντήρηση του σωσιβίου.

2/ Ανασυσκευασία (Repucking) Σωσιβίου

α/ Πριν την ανασυσκευασία του σωσιβίου θα πραγματοποιούνται μακροσκοπικοί έλεγχοι, παρουσία εκπροσώπου της κατασκευάστριας εταιρείας, για την διαπίστωση τυχόν προβλημάτων, επί των παρακάτω:

- 1 Σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες του αεροθαλάμου.
- 2 Δυσχέρεια επανόπλισης του μηχανισμού αυτόματης πλήρωσης.
- 3 «Δυσλειτουργία» του μηχανισμού πλήρωσης (αυλού) με το στόμα.
- 4 «Δυσλειτουργία» του μηχανισμού ηχητικής σήμανσης «σφυρίχτρα».
- 5 Φθορές του τορμοσυνάπτη «φερμουάρ» ή της αυτόδετης ταινίας «Velcro» της εξωτερικής θήκης.

β/ Μετά τους προαναφερθέντες ελέγχους θα πραγματοποιηθεί επανοπλισμός, από προσωπικό της εταιρείας, του μηχανισμού αυτόματης πλήρωσης και ανασυσκευασία του σωσιβίου.

γ/ Η επιτροπή εμπειρογνομόνων θα αξιολογήσει τη διαδικασία ανασυσκευασίας.

δ/ Επίσης, η επιτροπή θα καταγράψει αναλυτικά στοιχεία ανά είδος σωσιβίου, κατασκευάστρια εταιρεία και προμηθευτή, με τις παρατηρήσεις / συμπεράσματα / προτάσεις, για το σύνολο των ελέγχων του παρόντος Παραρτήματος, τις οποίες και θα προσκομίσει ως Παράρτημα στην έκθεση τεχνικής αξιολόγησης που οφείλει να υποβάλει με το τέλος του έργου της.

(2) Τα δείγματα της αναδόχου εταιρείας θα αποτελέσουν το «επισημοποιηθέν δείγμα» για την σύμβαση.

(3) Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής εμπειρογνομόνων οποιονδήποτε **επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος** χωρίς όμως η ολοκλήρωση του χρόνου ελέγχου να υπερβαίνει τον ένα μήνα από την ημερομηνία που θα ζητηθεί από την Υπηρεσία.

β. Ποσοτική και Ποιοτική Παραλαβή των προσκομισθέντων «**συμβατικών υλικών**», η οποία διενεργείται από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής:

(1) Έλεγχος κατά την φάση της Παραλαβής – Παράδοσης

Τα προς παράδοση υλικά να είναι πλήρως λειτουργικά, σε αποθήκες της Υπηρεσίας στον νομό Αττικής, με δαπάνες και ευθύνη του προμηθευτή.

(α) Έλεγχος πρωτογενούς και δευτερογενούς συσκευασίας**1/ Μακροσκοπικός έλεγχος**

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, λαμβάνοντας υπόψη την ΠΕΔ και το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (Level S-4, Normal, AQL 1,5%)		
Μέγεθος παρτίδας (τεμ)	Μέγεθος δείγματος (τεμ)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών σωσιβίων (τεμ)
2-8	Όλα	0
9 - 500	8	0
501 - 10000	32	1

(β) Έλεγχος Σωσιβίων**1/ Μακροσκοπικός Έλεγχος**

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την αρμόδια επιτροπή:

α/ Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, κακώσεων ή φθορών, σε ποσοστό **10%** της συνολικής παραληφθείσας ποσότητας, σε «αντιπροσωπευτικό δείγμα» διαφορετικών συσκευασιών.

β/ Η συμφωνία των στοιχείων των υπό παραλαβή σωσιβίων, με αυτά που προσδιορίζονται στην τεχνική προσφορά της μειοδότης εταιρείας, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που θα συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

γ/ Η ύπαρξη των παρελκομένων, εγγράφων, εντύπων, κ.λπ. που αναφέρονται στη σύμβαση και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

δ/ Πίνακας ελέγχων όπως παρακάτω:

A/A	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ
1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Στίγματα ή κηλίδες μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. 1.2 Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία

Α/Α	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ
		<p>που μπορούν να καθαριστούν.</p> <p>1.3 Σκιές.</p> <p>1.4 Λεκέδες ή σημάδια που επεκτείνονται σαν λωρίδα στο ύφασμα.</p>
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	<p>2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα τους όρους και τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.</p> <p>2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται σε προβλεπόμενες από την προδιαγραφή, θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος, στερεότητα.</p> <p>2.3 Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου.</p>
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	<p>3.1 Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα.</p> <p>3.2 Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα τα οποία δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες.</p> <p>3.3 Διχρωμία. Η απόχρωση διαφέρει αισθητά απ'άκρη σε άκρη, άκρη με κέντρο και αρχή με τέλος. Μπορεί να είναι και λωρίδα κατά τη διεύθυνση του στήμονα ή και ράβδωση που έχει σαν χαρακτηριστικό φανερές διαφορές χρωματισμού ή στιλπνότητας μεταξύ διαδοχικών νημάτων του στήμονα.</p> <p>3.4 Ανομοιομορφία ή κακό φινίρισμα. Διαφορά εμφάνισης που βρίσκεται σ' ένα μέρος ή σε ολόκληρο το πλάτος των επενδυτών ή των παντελονιών.</p> <p>3.5 Γραμμώσεις. Εκτενή σημάδια σε βαμμένα και φινιρισμένα υφάσματα.</p>
4	ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ	<p>4.1 Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης.</p> <p>4.2 Η πυκνότητα των βελονιών να μην είναι τουλάχιστον 3 στο εκατοστό.</p> <p>4.3 Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες (πλακοραφές, χαλαρές, σφικτές, ή υπάρχουν κενά ραφών).</p> <p>4.4 Υπάρχουν σπασίματα κλωστής σε ραφή και δεν υπάρχει επικάλυψη της ραφής στο σημείο σπασίματος τουλάχιστον 1,5 cm.</p>
5	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	<p>5.1 Ο χρωματισμός δεν είναι ίδιος με αυτόν του επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.</p> <p>5.2 Τμήματα με κακή απόχρωση.</p>
6	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	<p>7.1 Δεν υπάρχει ραμμένη ταινία επισημάνσεων.</p> <p>7.2 Η ταινία επισημάνσεων είναι λανθασμένων διαστάσεων, αναγράφονται λάθος οι επισημάνσεις, ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο.</p>

2/ Εργαστηριακός Έλεγχος

(ΕΟ).

α/ Όπως καθορίζεται στους Ειδικούς Όρους

β/ Προδιαγραφές πρώτων υλών

Η Επιτροπή θα αποδεχθεί τα αποτελέσματα αντίστοιχων ελέγχων του κατασκευαστικού οίκου (κατά τη φάση προ ή / και παραγωγής /

κατασκευής των συγκεκριμένων υλικών), με την προϋπόθεση ότι θα συνοδεύονται με πιστοποίηση της ΚΔΠ ή ισοδύναμα πιστοποιητικά από ανεξάρτητους εγκεκριμένους οργανισμούς που εδρεύουν σε άλλα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3/ Λειτουργικός Έλεγχος

α/ Όπως προβλέπεται στους Ειδικούς Όρους.

β/ Μετά από τον προαναφερθέντα έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες, φθορές ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάζουν προβλήματα – «αρνητικές» αποκλίσεις, μη αποδεκτές από την Υπηρεσία, θα πραγματοποιηθεί η οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή των υλικών με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου παραλαβής.

(γ) Λοιποί Έλεγχοι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε **επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος**.

γ. **Περιοδικό έλεγχο των «συμβατικών υλικών»**, κατά τη διάρκεια που θα βρίσκονται σε χρήση από την Υπηρεσία (εντός του δηλωθέντος χρόνου ζωής).

(1) Ο προαναφερθείς έλεγχος αφορά στο σύνολο των απαρτίων του σωσιβίου και θα διενεργείται με βάση το «**Επισημοποιηθέν Δείγμα**» και τα στοιχεία (αναλυτικούς πίνακες) που έχει καταθέσει ο κατασκευαστικός οίκος προσδιορίζοντας τα «αποδεκτά όρια ασφαλείας» των υλικών. Συγκεκριμένα σε «αντιπροσωπευτικό δείγμα» που θα αποφασισθεί από την Υπηρεσία (κατόπιν σχετικής προτάσεως από το αρμόδιο για τη συντήρηση προσωπικό, θα διενεργούνται τα παρακάτω είδη ελέγχων:

(α) Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την αρμόδια επιτροπή της Υπηρεσίας:

1/ Η καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, κακώσεων ή φθορών.

2/ Η συμφωνία των στοιχείων των σωσιβίων, με αυτά που προσδιορίζονται στην τεχνική προσφορά εταιρείας, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που θα συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

(β) Εργαστηριακός Έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος, εάν απαιτηθεί, προς διαπίστωση των διαστασιακών – μηχανικών – φυσικών - χημικών ιδιοτήτων των υλικών, αν αυτές είναι σύμφωνα με τα καθοριζόμενα και τα «**αποδεκτά όρια ασφαλείας**» του κατασκευαστικού οίκου, δύναται να πραγματοποιηθεί στα εργαστήρια των στρατιωτικών εργοστασίων ή στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή στο Χημείο Στρατού ή σε άλλα κρατικά ή πανεπιστημιακά εργαστήρια (π.χ. ΕΜΠ, κ.λπ.). Τα εν λόγω υλικά που θα χρησιμοποιηθούν στους συγκεκριμένους ελέγχους θα καταστραφούν ολοκληρωτικά και θα

επιβαρύνουν την Υπηρεσία, ενώ δύναται να παραστεί (κατόπιν προσκλήσεως) και εκπρόσωπος του κατασκευαστικού οίκου.

(2) Μετά από τους προαναφερθέντες ελέγχους, εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες, φθορές ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι τα αποτελέσματα δεν παρουσιάζουν «αρνητικές» αποκλίσεις, μη αποδεκτές από την Υπηρεσία, συντάσσεται από την επιτροπή, πρακτικό για την συνέχιση χρήσης μέχρι τον επόμενο «προγραμματισμένο έλεγχο».